

# IL BANCO GIUSTO PER OGNI APPLICAZIONE.

BANCHI AD ALTE PRESTAZIONI.



# MILIONI DI CHILOMETRI PORTANO LA NOSTRA FIRMA.

Voi costruite le strade migliori per farci andare più in fretta. Noi costruiamo le macchine migliori per farvi lavorare meglio. Come parte del gruppo FAYAT, leader internazionale, offriamo la gamma completa di macchine per costruire le strade – dai compattatori da terreno alle frese e le riciclatrici, dai rulli per asfalto alle finitrici. Da oltre 60 anni la storia della nostra impresa fa parte della storia della costruzione di strade.

Il know-how accumulato fa di noi la forza innovativa e il punto di riferimento di un intero settore. BOMAG ha sviluppato diverse tecnologie, tra cui i sistemi per la misurazione e il controllo della compattazione, come ECONOMIZER e ASPHALT MANAGER, e quelli per ridurre i costi d'esercizio, come ECOMODE e il riscaldamento del banco più efficiente sul

mercato: MAGMALIFE. Abbiamo la soluzione per le applicazioni più diverse.

I nostri esperti attivi in tutto il mondo e i nostri partner presenti in più di 120 paesi, vi affiancano dalla scelta della macchina all'impiego in cantiere, per individuare la soluzione più idonea per i lavori più complessi.

La nostra forza di innovazione è frutto dell'impegno continuo e della straordinaria esperienza di oltre 2.500 collaboratori e collaboratrici operanti in tutto il mondo. Una grande esperienza che ci permette di essere il leader globale in questo settore. Alla base di tutto ciò c'è l'impegno incondizionato nella qualità: dalla progettazione alla costruzione, dalla professionalità dei nostri collaboratori all'assistenza, che garantisce un eccellente servizio in loco.



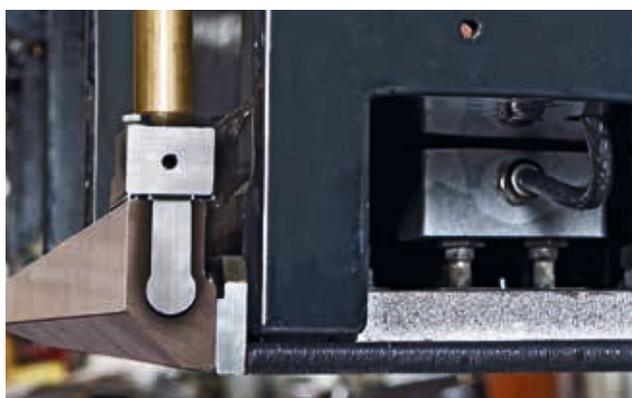
# IL RISCALDAMENTO DEL BANCO.

*Il nuovo sistema di riscaldamento del banco BOMAG abbassa i costi e migliora la sicurezza.*

- **Innovativo:** un sistema di riscaldamento elettrico i cui elementi riscaldanti sono fusi in un blocco di alluminio
- **Affidabile:** la durata utile delle piastre riscaldanti, sensibilmente più lunga rispetto ai sistemi di riscaldamento tradizionali, garantisce la massima affidabilità di funzionamento
- **Veloce:** grazie all'eccellente conduttività termica dell'alluminio, i tempi di riscaldamento sono brevissimi: dai 20 ai 30 minuti, secondo la larghezza del banco, anche alla massima larghezza di stesa.
- **Omogeneo:** il calore viene distribuito uniformemente su tutta la superficie delle piastre di usura attraverso le piastre d'alluminio, garantendo una stesa perfetta fin dall'inizio



\* sulle piastre riscaldanti in alluminio MAGMALIFE



Nuovo nei dettagli: gli elementi riscaldanti fusi in un blocco di alluminio abbreviano i tempi di riscaldamento, distribuiscono il calore uniformemente e sono al tempo stesso protetti da corrosione.

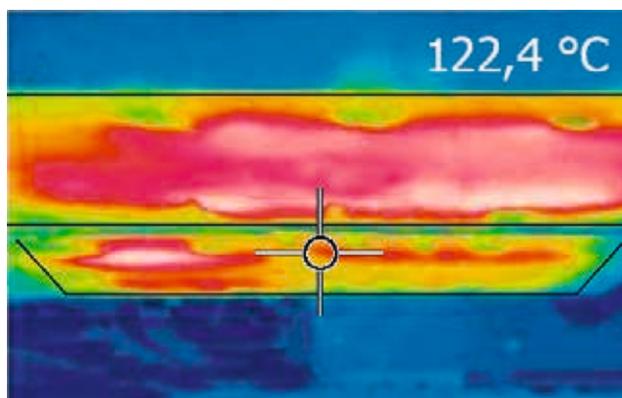


Immagine della distribuzione del calore, presa dal basso.

## RISCALDAMENTO DEL TAMPER

Il riscaldamento del tamper, ben studiato e costituito da componenti di ottima qualità, è sicuro e affidabile e garantisce sempre il risultato di stesa desiderato.

## TEMPI DI RISCALDAMENTO RIDOTTI, ANCHE ALLA MASSIMA LARGHEZZA DI LAVORO:

- Generatore potente
- Efficienza energetica delle piastre in alluminio
- Anche con motore a basso regime

## BASSA RUMOROSITÀ E BASSO CONSUMO DI CARBURANTE

## GESTIONE E MONITORAGGIO DEL RISCALDAMENTO DEL BANCO

- Consolle di comando a portata di mano
- Intuitivo
- Interruttori ben riconoscibili
- Display ad alto contrasto
- Monitoraggio degli elementi riscaldanti e del riscaldamento del tamper per segmento
- Riscaldamento indipendente delle paratie laterali
- Monitoraggio di tutti gli allargamenti



Il riscaldamento delle paratie laterali è indipendente dal riscaldamento del banco, al fine di evitare un abbassamento della temperatura nelle zone marginali.



Riscaldamento del tamper.



Generatore.



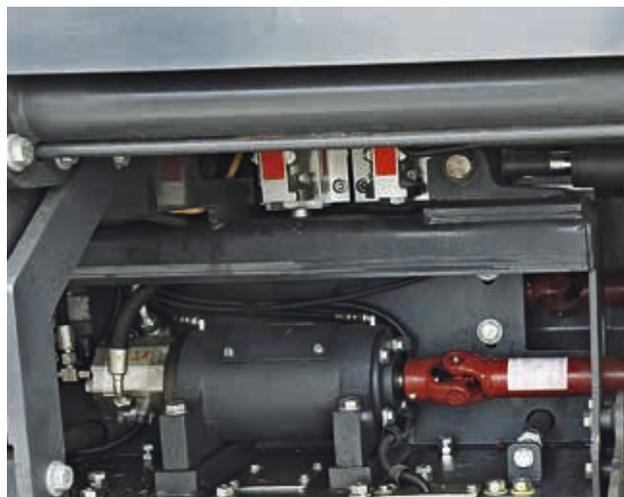
Pannello di comando con monitoraggio del riscaldamento.

# PRECOMPATTAZIONE – ALLA BOMAG SAPPIAMO COSA SIGNIFICA COMPATTARE.

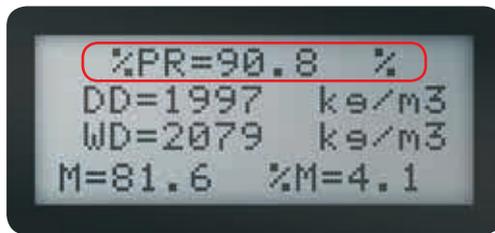
*La lunga esperienza che BOMAG ha alle spalle e che ne fa leader indiscusso nella tecnica di compattazione, si riflette anche nelle altissime prestazioni di precompattazione ottenute con i comuni componenti dei sistemi di vibrazione e tamper.*

La precompattazione raggiunta con i banchi BOMAG ad alte prestazioni è data dalla sinergia tra la vibrazione delle piastre di usura e la frequenza dei tamper, insieme all'elevato peso proprio del banco e alla larghezza delle piastre di usura.

La regolazione della frequenza del gruppo vibrante e del tamper consente di ottenere il grado di compattazione desiderato.



I banchi BOMAG consentono di raggiungere valori di precompattazione molto alti grazie a un tamper e un gruppo vibrante.



### PRECOMPATTAZIONE OMOGENEA SU TUTTA LA LARGHEZZA DI STESA

Il grado e l'uniformità della precompattazione su tutta la larghezza del banco sono le premesse per la qualità e l'uniformità della compattazione finale e per una planarità perfetta.

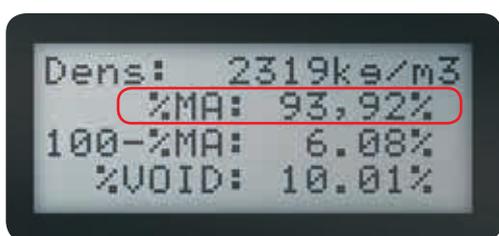
Stesa di uno strato portante di 30 cm, trattato con legante idraulico; precompattazione misurata in densità Proctor 90,8%.

### BINDER AC 16 B - 4 CM

Allargamento 75 cm	Allargamento 75 cm	Allarg. idraulico	Banco base	Banco base	Allarg. idraulico	Allargamento 75 cm	Allargamento 75 cm
93,50 %	93,30 %	93,90 %	93,50 %	93,20 %	93,60 %	93,60 %	93,70 %
93,40 %	93,50 %	93,20 %	93,40 %	93,80 %	93,70 %	93,60 %	93,70 %
93,60 %	93,20 %	93,40 %	93,40 %	93,60 %	93,30 %	93,50 %	93,50 %
93,50 %	93,30 %	93,50 %	93,40 %	93,50 %	93,50 %	93,60 %	93,60 %

Serie di misurazioni 1  
Serie di misurazioni 2  
Serie di misurazioni 3  
Valore medio

Densità Marshall di precompattazione AC 16 BS.



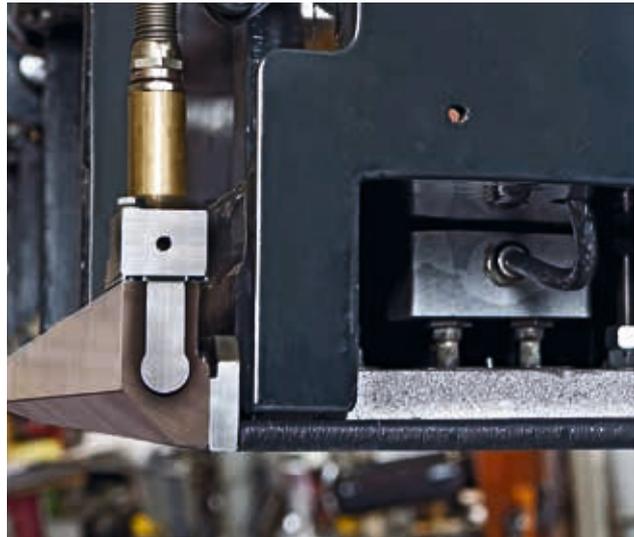
Strato di binder AC 16 BS di 4 cm su una larghezza di 8,0 m; precompattazione misurata in densità Marshall 93,92%.

# PLANARITÀ ECCELLENTE CON I BANCHI BOMAG AD ALTE PRESTAZIONI.

*I banchi BOMAG ad alte prestazioni ottengono eccellenti risultati di stesa per quanto riguarda la planarità e l'uniformità della superficie, a prescindere dalle dimensioni del cantiere, che si tratti di interventi di riparazione o di costruzione di autostrade o aeroporti.*

## **BOMAG FISSA GLI STANDARD DI PLANARITÀ:**

- Le piastre di usura di grandi dimensioni e l'eccellente distribuzione del peso dei robusti banchi BOMAG ad alte prestazioni, garantiscono una straordinaria planarità e una perfetta struttura superficiale
- Le piastre di usura originali BOMAG sono realizzate in acciaio ad alta resistenza all'usura, secondo i più moderni processi di produzione e con la massima precisione



Piastre di usura fino a 40 cm di larghezza, per una perfetta planarità.



# LOAD CONTROL SYSTEM (L.C.S.) BOMAG – PREVIENE LA FORMAZIONE DI DIFETTI DI STESA, ALTRIMENTI INEVITABILI.

- Il banco non sprofonda nel conglomerato nelle giunture
- Nessun difetto di planarità all'inizio della stesa o dopo le fermate per l'approvvigionamento di materiale
- Più trazione su terreno incoerente



Controllo automatico per una perfetta planarità.  
Load Control System (L.C.S.) BOMAG



# ALLARGAMENTI DEL BANCO: SISTEMI DI ALLARGAMENTO CON ATTACCO RAPIDO.

*I sistemi di allargamento per i banchi BOMAG ad alte prestazioni offrono all'operatore grande flessibilità per tutte le larghezze di stesa. Con i sistemi di allargamento, che variano a seconda del tipo di banco, si arriva a una larghezza di lavoro di 10 m, e di 13 m con i banchi rigidi.*

## **BOMAG SA COSA SI ASPETTANO I CLIENTI DAGLI ALLARGAMENTI MECCANICI:**

facilità e rapidità di installazione, per essere più flessibili e abbassare i costi

## **I TEMPI DI ALLESTIMENTO DEGLI ALLARGAMENTI MECCANICI CON IL SISTEMA DI ATTACCO RAPIDO BOMAG SONO BREVISSIMI GRAZIE A:**

- Aggancio dei pezzi tramite apposite guide
- Raccordi scorrevoli per gli alberi del vibrante e delle barre tamper
- Nessun supporto supplementare
- Accesso agevole ai punti di montaggio



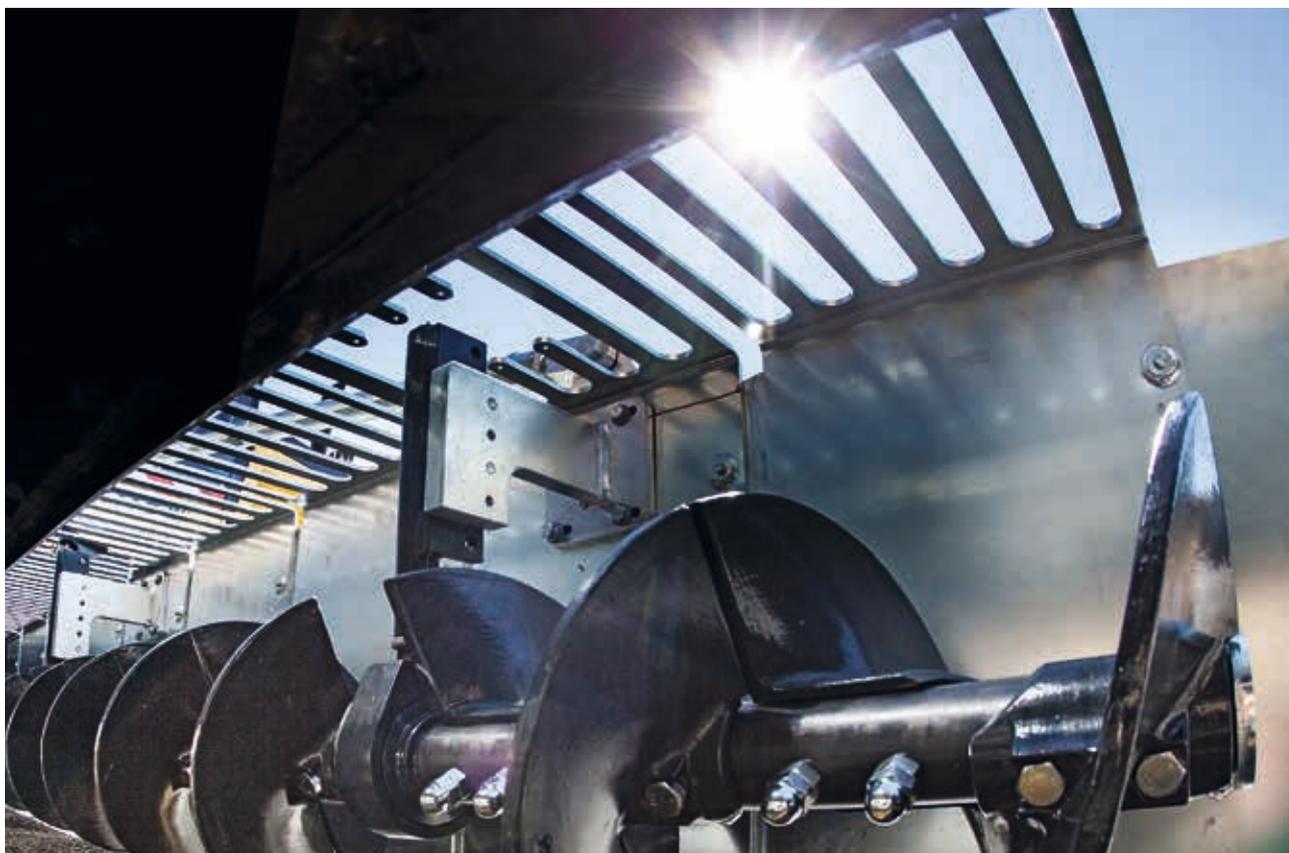
Banco BOMAG ad alte prestazioni S 600 con allargamenti a 10,0 m.

## CONFRONTO DEI COSTI DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO DA 5,0 M A 6,5 M

	BOMAG		
	SISTEMA DI AGGANCIAMENTO RAPIDO		SISTEMA TRADIZIONALE
<b>MONTAGGIO:</b>			
Ore di manodopera	1 h x 2 persone	= 2 h	2 h x 2 persone = 4 h
<b>SMONTAGGIO:</b>			
Ore di manodopera	0,5 h x 2 persone	= 1 h	1 h x 2 persone = 2 h
Costo di manodopera		60,- €	60,- €
76 operazioni di montaggio e smontaggio/ anno (2 volte alla settimana, per 38 settimane di lavoro/anno)			
	$(2 \text{ h} + 1 \text{ h}) \times 60,- \text{ €} \times 76$		$(4 \text{ h} + 2 \text{ h}) \times 60,- \text{ €} \times 76$
	= 13.680,- €		= 27.360,- €
<b>TOTALE COSTO PER ANNO:</b>	68.400,- €		136.800,- €

**CALCOLO PER 5 ANNI DI UTILIZZO:**

**RISPARMIO: 50 %**



# IL CONCETTO DI COMANDO – SBAGLIARE È IMPOSSIBILE.

*Le pulsantiere laterali BOMAG sono dotate di tutte le funzioni necessarie per gestire con precisione le funzioni del banco. Tutti gli interruttori sono disposti in modo logico ed ergonomico.*

## PULSANTIERE LATERALI BOMAG E PIATTAFORMA OPERATORE

- Ogni singola funzione può essere selezionata con un interruttore
- Comando intuitivo – anche senza contatto visivo con la piattaforma operatore
- Nessun sottomenu
- Design robusto adatto al cantiere
- Nessuna impostazione di regolazione nei sottomenu
- Simboli grafici inequivocabili
- Nessuna formazione dell'operatore
- Pulsantiere laterali girevoli e sempre comode da usare
- Cofani di protezione robusti e dotati di serratura
- I cofani aperti diventano una pratica superficie di appoggio



Un'ampia pedana isolata dalle vibrazioni offre sicurezza e confort all'operatore del banco. Un comodo gradino consente di raggiungere la piattaforma operatore direttamente dal banco.



### GESTIONE DEL SISTEMA DI RISCALDAMENTO BOMAG

- Le funzioni di ogni elemento riscaldante vengono monitorate singolarmente
- Intuitiva
- Centralina di facile accesso
- La temperatura desiderata si imposta con un tasto sul display
- Sulla pulsantiera sono presenti gli attacchi elettrici per collegare utensili o fonti di luce supplementari, in caso di necessità

### LOAD CONTROL SYSTEM (L.C.S.) BOMAG SISTEMA DI ALLEGGERIMENTO E APPESANTIMENTO DEL BANCO

- Pressione di alleggerimento del banco a scelta
- Il tempo di reazione del dispositivo di blocco alla partenza è variabile in funzione delle esigenze di cantiere
- Facile da usare e a portata del personale a terra



# FLUSSO DEL MATERIALE OTTIMALE.

*Le grandi coclee dei banchi BOMAG distribuiscono perfettamente il materiale davanti al banco, e ne impediscono la disgregazione anche su grandi larghezze di stesa. Le coclee proporzionali a ultrasuoni garantiscono la distribuzione uniforme e il perfetto dosaggio del materiale davanti al banco.*

## **LE COCLEE DEI BANCHI BOMAG AD ALTE PRESTAZIONI:**

- Possono essere regolate idraulicamente in altezza, in modo facile e veloce, in funzione dello spessore dello strato posato
- Indipendenti e reversibili
- Segmenti sostituibili singolarmente per rendere la manutenzione più semplice ed economica

Perché il banco galleggi, determinando la perfetta planarità della superficie, è fondamentale che la distribuzione materiale davanti al banco sia omogenea. I preraschiatori dei banchi BOMAG sono facilmente regolabili in altezza, al fine di adeguare il dosaggio del materiale a ogni situazione di stesa.



# REGOLAZIONE DEL PROFILO TRASVERSALE DI STESA / SAGOMATURA DEI BORDI – PER DARE FORMA ALLA VOSTRA STRADA.

*Sui banchi ad alte prestazioni la regolazione del profilo trasversale di stesa è di serie, estremamente precisa, indipendentemente dalla larghezza di lavoro, con o senza allargamenti, in funzione delle esigenze di cantiere.*



Regolazione idraulica del profilo trasversale di stesa.



Utensile di sagomatura bordi.

La regolazione del profilo trasversale di stesa può essere meccanica o idraulica (optional). Le impostazioni del profilo variano da -3,0 % a +4,0 %.

Per la realizzazione di un bordo in asfalto, compatto e preciso è indicato l'impiego di un utensile di sagomatura. Questo accessorio è un ottimo complemento per i banchi ad alte prestazioni, che favorisce la compattazione del bordo esterno della strada.



# OPTIONAL PER SOLUZIONI PERSONALIZZATE.

## SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA

Un impianto di lubrificazione centralizzata alimenta automaticamente e in modo preciso durante tutta la fase di lavoro, il banco, le coclee e il dispositivo di regolazione altezza delle coclee. Ne consegue una riduzione dell'usura e dei costi di assistenza, e, non da ultimo, un aumento del valore residuo.

**BOMAG TELEMATIC:** per sorvegliare e gestire la vostra flotta. In qualsiasi momento sapete dove si trovano le vostre macchine, cosa fanno e quando è previsto il prossimo tagliando. Gli allarmi possono essere programmati automaticamente e tutti i dati registrati sono tracciabili.

## PARATIE LATERALI GIREVOLI

Per ridurre la larghezza di trasporto.

## SISTEMA DI ASPIRAZIONE FUMI

Per rendere più confortevole l'ambiente di lavoro, i fumi che si sviluppano durante la stesa vengono aspirati nel vano coclee, sotto la piattaforma operatore.





### SISTEMI DI LIVELLAZIONE BOMAG

I sistemi di livellazione applicati alle finitrici BOMAG sono tecnologicamente all'avanguardia. La vasta gamma di sensori per la rilevazione della distanza e dell'inclinazione, la facilità e la sicurezza d'uso garantiscono la flessibilità

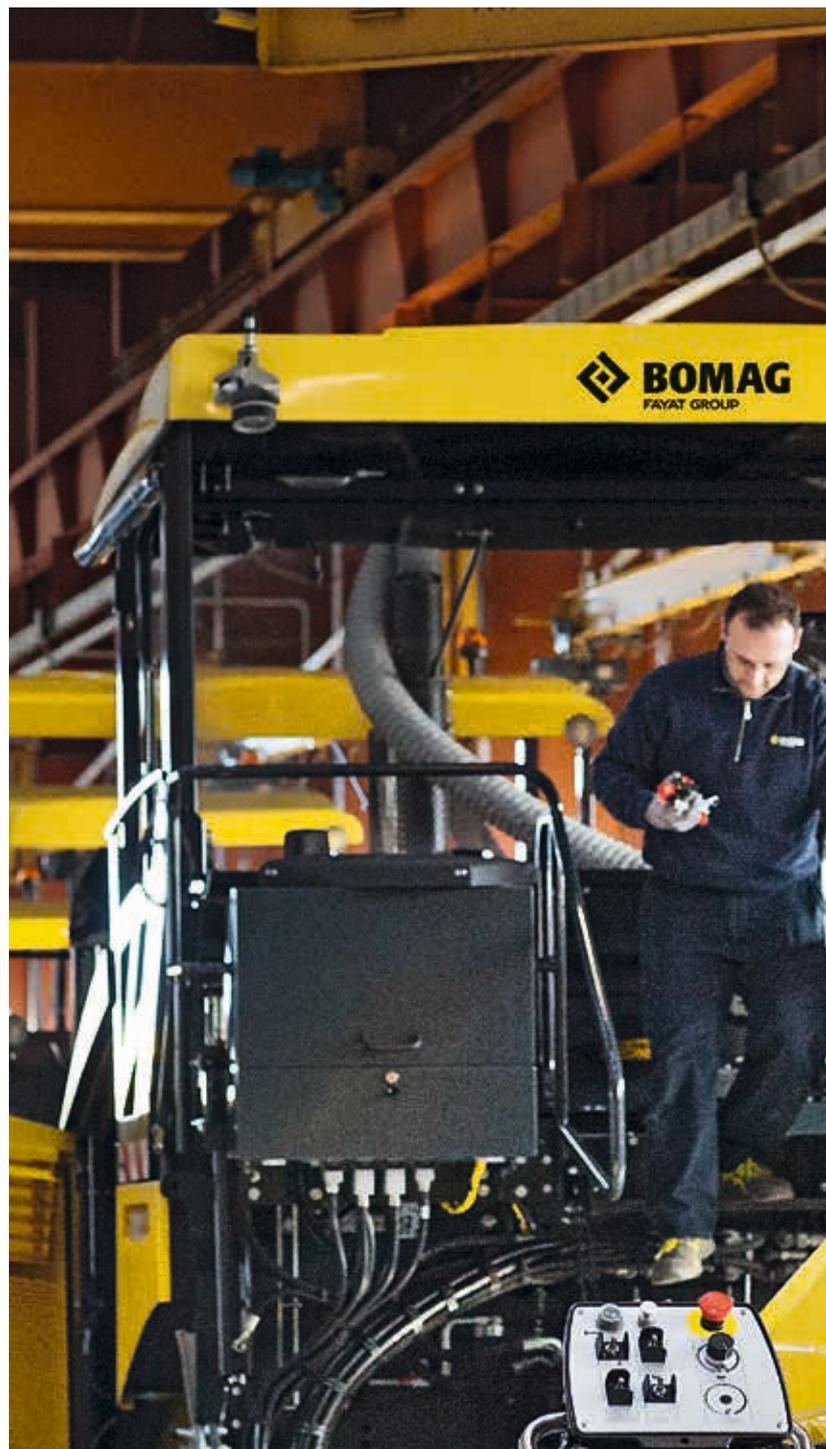
e la resa del sistema, applicato a tutti i banchi BOMAG ad alte prestazioni.

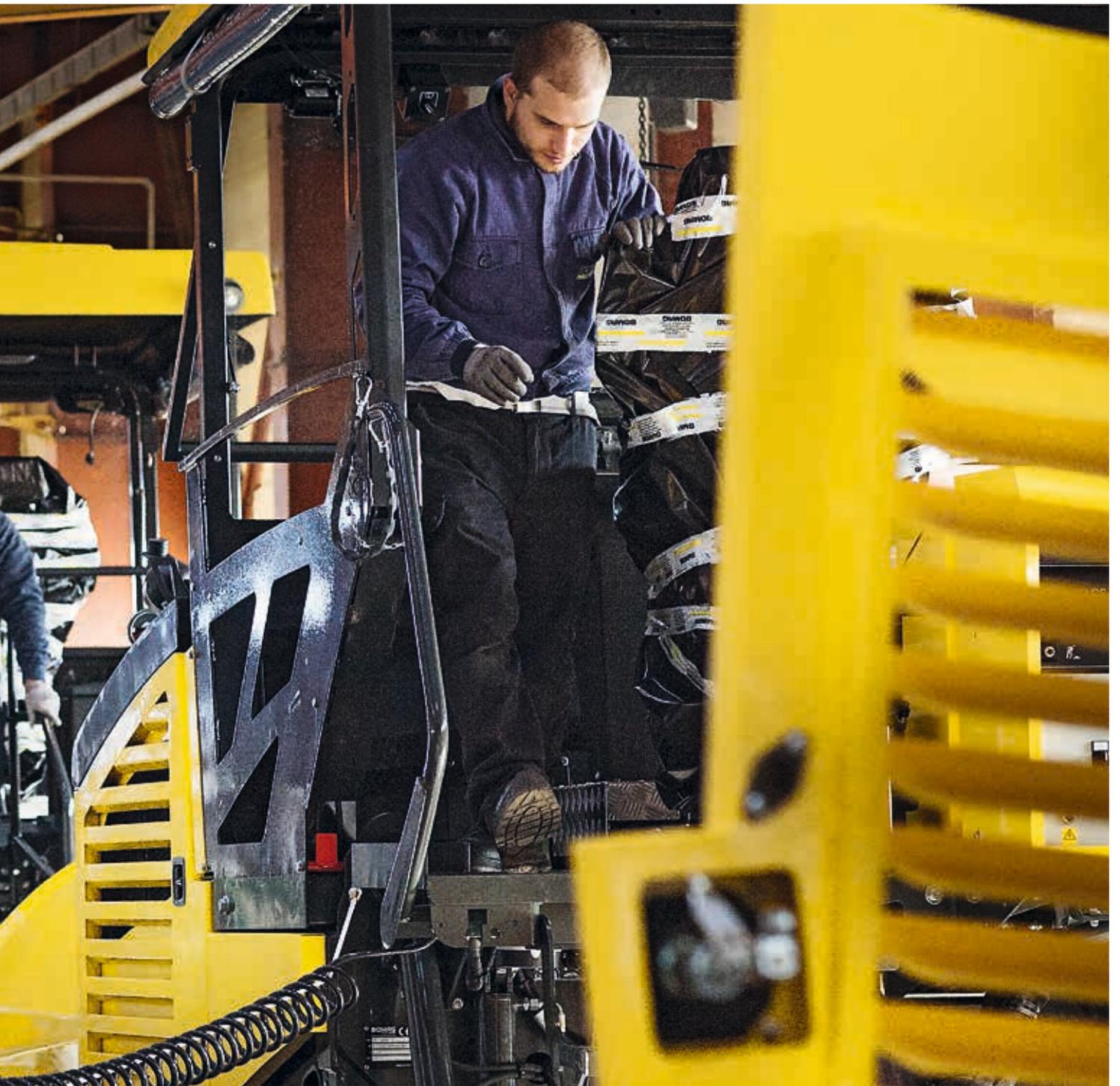


# QUALITÀ: PER NOI È QUESTA.

Qualità, qualità e ancora qualità – questo è il tema, in tutti i settori dell'azienda, e naturalmente, in particolare, nella produzione. L'attenzione alla qualità e la responsabilità individuale sono il risultato di un particolare sistema di gestione della qualità, che inizia durante il periodo di for-

mazione dei dipendenti, i cui futuri compiti richiederanno impegno e sensibilità in tema di qualità. Per noi, qualità vuol dire massima affidabilità in cantiere.





# ASSISTENZA BOMAG.

*Macchine sempre pronte e sicure, sulle quali potete contare, sono il fattore chiave che determina il vostro successo. Lo sappiamo bene. I kit di usura, i service kit e i ricambi originali BOMAG garantiscono la piena funzionalità della vostra macchina. Potete esserene certi: risparmierete tempo e denaro.*

## **OLTRE 70 KIT DIVERSI PER TUTTI I TIPI DI MACCHINE.**

Solo una manutenzione regolare e accurata fa sì che la vostra finitrice BOMAG sia sempre pronta all'uso e non crei problemi. Assemblati ad hoc per ogni macchina, i service kit originali BOMAG assicurano il pieno funzionamento della macchina, nel tempo. L'utilizzo dei ricambi originali BOMAG previene danni indiretti e mantiene inalterato il diritto alla garanzia.

## **RISPARMIARE SOLDI**

- Più convenienti dei ricambi presi singolarmente

## **RISPARMIARE TEMPO**

- Facili da trovare, tramite un motore di ricerca
- Un unico codice identifica un kit di usura completo
- Istruzioni per il montaggio incluse



Service kit BOMAG.

**ASSISTENZA BOMAG SIGNIFICA:**

- Interventi tecnici facili e veloci
- Punti di manutenzione e di riparazione ben accessibili
- Ottimizzazione dei comuni componenti BOMAG

Con il kit di pulizia BOMAG, la pulizia giornaliera della finitrice diventa un gioco.

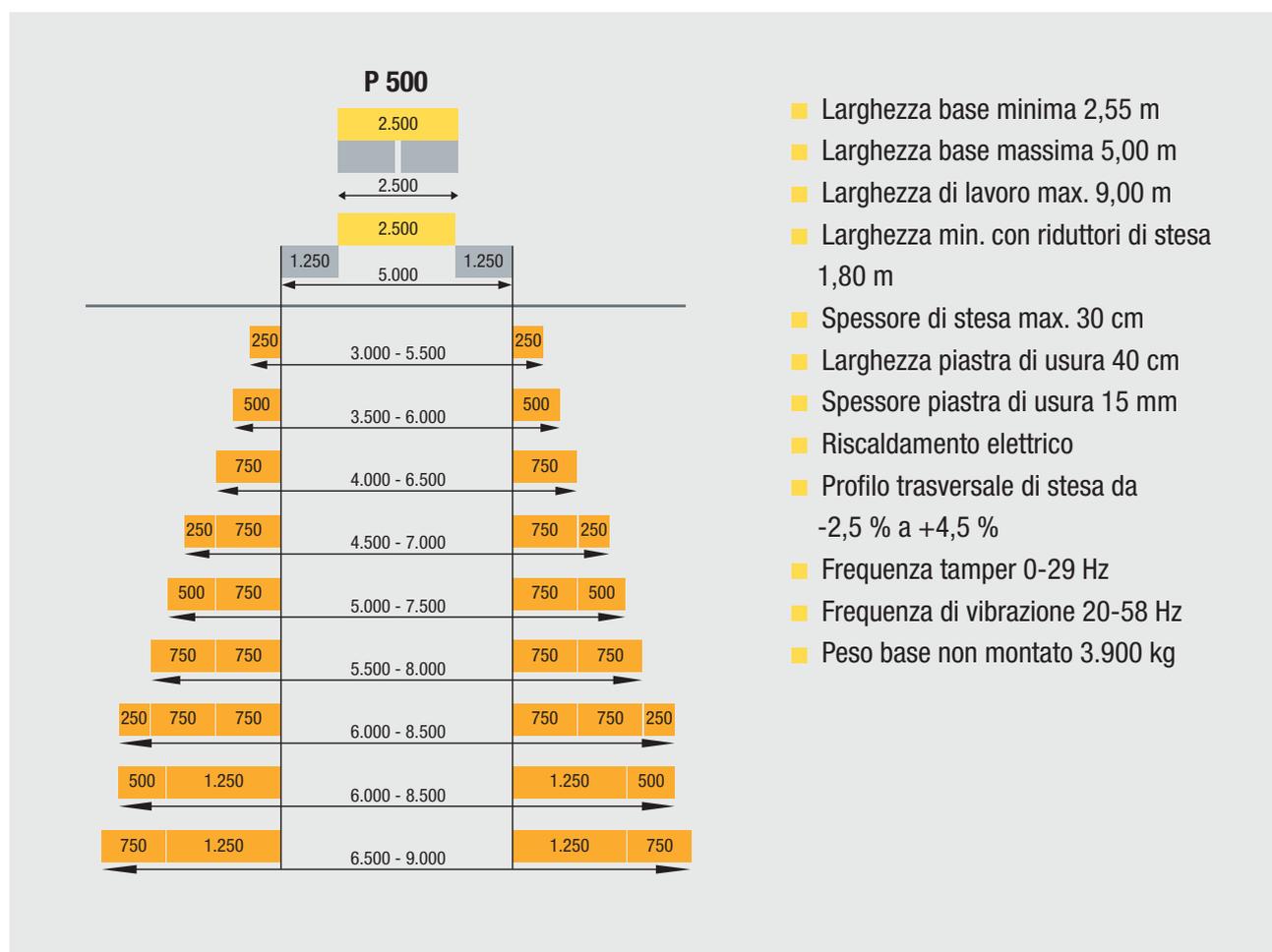
Il diluente ecologico viene applicato con una pistola a spruzzo sulla finitrice e sui vari componenti da pulire. Un lungo tubo flessibile di plastica con avvolgitore automatico raggiunge ogni punto della finitrice.

Il programma di pulizia, gestito da computer, facilita la pulizia dei nastri, delle coclee e della barra tamper.



# DATI TECNICI

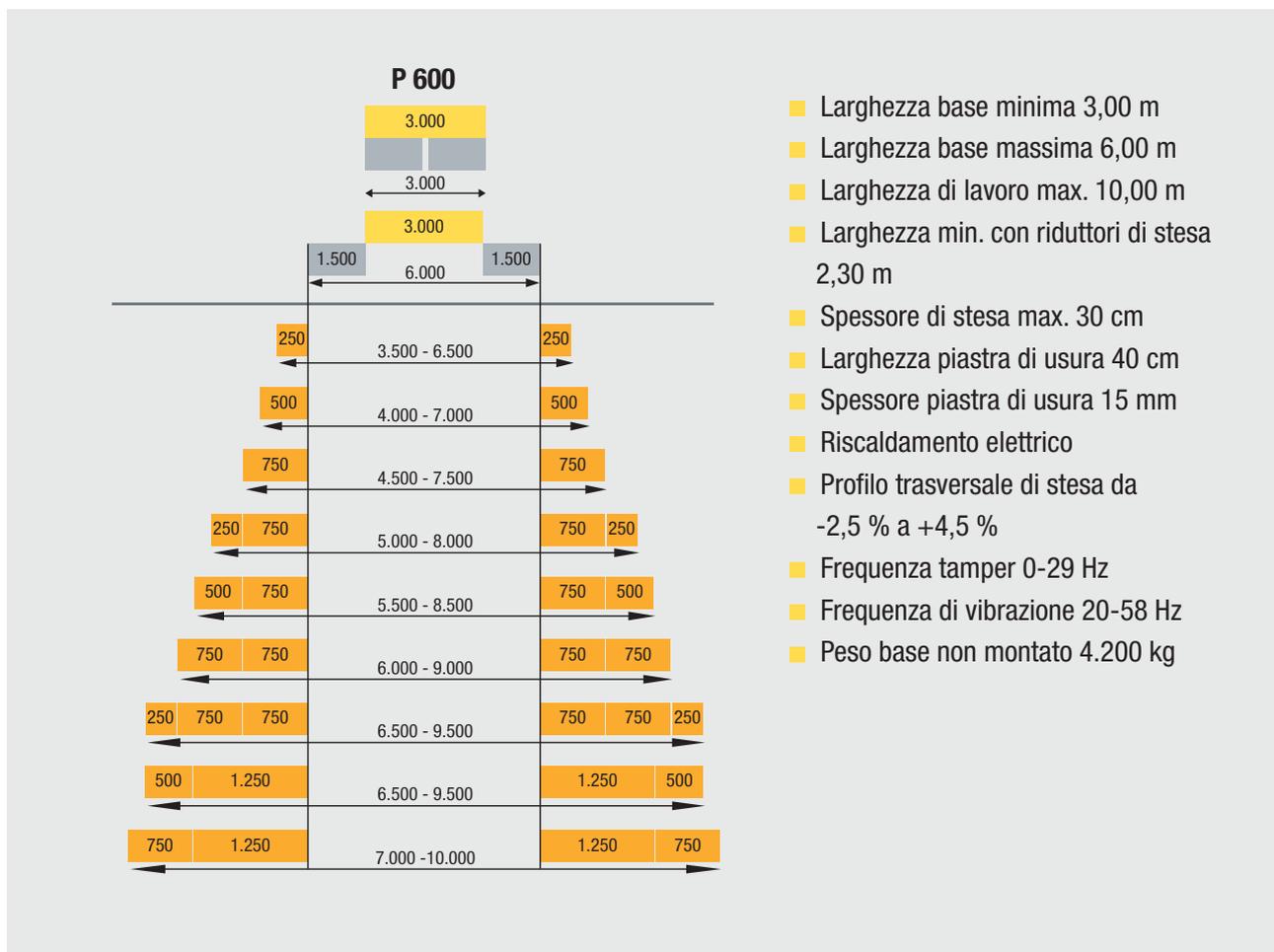
## S 500.



- Larghezza base minima 2,55 m
- Larghezza base massima 5,00 m
- Larghezza di lavoro max. 9,00 m
- Larghezza min. con riduttori di stesa 1,80 m
- Spessore di stesa max. 30 cm
- Larghezza piastra di usura 40 cm
- Spessore piastra di usura 15 mm
- Riscaldamento elettrico
- Profilo trasversale di stesa da -2,5 % a +4,5 %
- Frequenza tamper 0-29 Hz
- Frequenza di vibrazione 20-58 Hz
- Peso base non montato 3.900 kg

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.

# DATI TECNICI S 600.

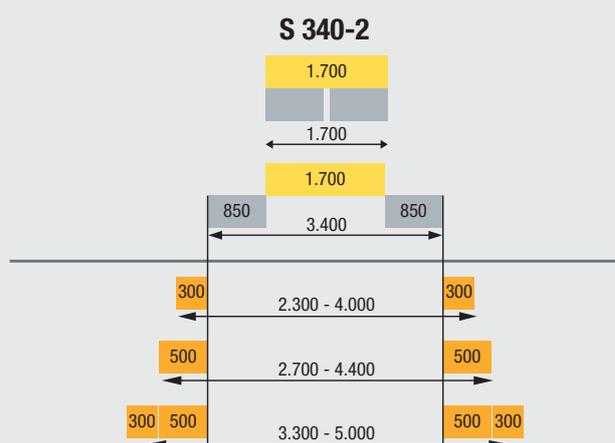


- Larghezza base minima 3,00 m
- Larghezza base massima 6,00 m
- Larghezza di lavoro max. 10,00 m
- Larghezza min. con riduttori di stesa 2,30 m
- Spessore di stesa max. 30 cm
- Larghezza piastra di usura 40 cm
- Spessore piastra di usura 15 mm
- Riscaldamento elettrico
- Profilo trasversale di stesa da -2,5 % a +4,5 %
- Frequenza tamper 0-29 Hz
- Frequenza di vibrazione 20-58 Hz
- Peso base non montato 4.200 kg

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.

# DATI TECNICI

## S 340-2.

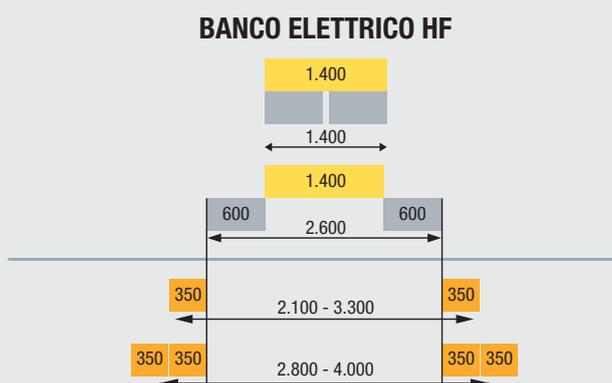


- Larghezza base minima 1,70 m
- Larghezza base massima 3,40 m
- Larghezza di lavoro max. 5,00 m
- Larghezza min. con riduttori di stesa 75 cm
- Spessore di stesa max. 25 cm
- Larghezza piastra di usura 33 cm
- Spessore piastra di usura 12 mm
- Riscaldamento elettrico
- Profilo trasversale di stesa da -3,0 % a +4,5 %
- Frequenza tamper 0-30 Hz
- Frequenza di vibrazione 20-50 Hz
- Peso base non montato 1.500 kg

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.

# DATI TECNICI

## BANCO HF.



- Larghezza base minima 1,40 m
- Larghezza base massima 2,60 m
- Larghezza di lavoro max. 4,00 m
- Larghezza min. con riduttori di stesa 0,40 m
- Spessore di stesa max. 20 cm
- Larghezza piastra di usura 24,5 cm
- Spessore piastra di usura 10 mm
- Riscaldamento elettrico
- Profilo trasversale di stesa da -2,5 % a +2,5 %
- Frequenza di vibrazione 16-60 Hz
- Peso base non montato 640 kg

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.

# BANCHI BOMAG AD ALTE PRESTAZIONI – UN SUCCESSO.

*Banchi BOMAG – per la qualità e il ritorno economico che ogni cliente si aspetta.*

## MASSIMO CONFORT DI LAVORO

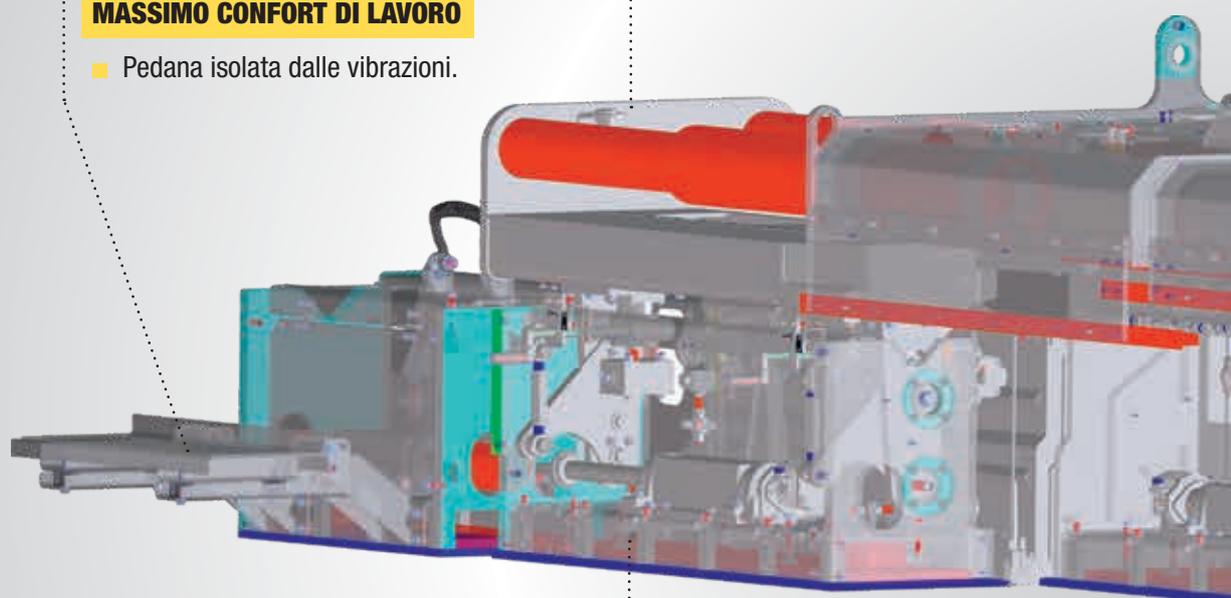
- Pedana isolata dalle vibrazioni.

## STABILITÀ DEL BANCO

- Grandi e robuste guide telescopiche e guide supplementari impediscono la torsione del banco.

## ECCELLENTE PLANARITÀ

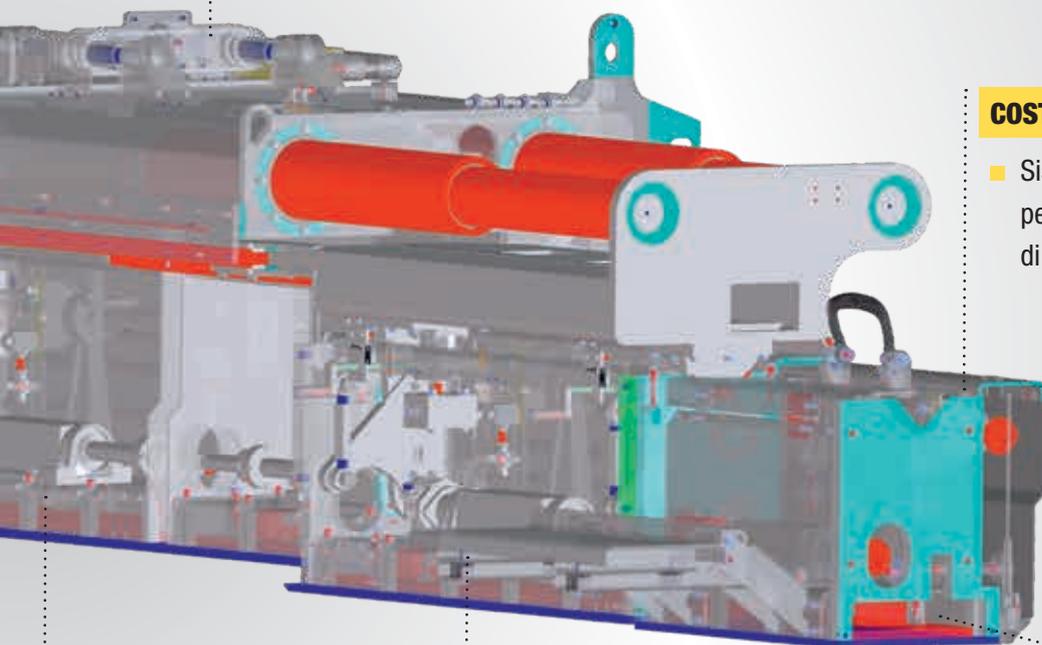
- Piastre di usura di grandi dimensioni.





### FLESSIBILITÀ

- Regolazione del profilo trasversale di stesa, meccanica/idraulica (optional), da -3 % a +4 %.



### COSTI MINIMI

- Sistema di attacco rapido per massime larghezze di stesa.

### SUPERFICIE LISCIA, PRIVA DI DIFETTI

- Piastra di usura del banco base in un unico pezzo.

### TEMPI DI RISCALDAMENTO BREVI, DISTRIBUZIONE OMOGENEA DELLA TEMPERATURA, MASSIMA SICUREZZA DI LAVORO

- Elementi riscaldanti protetti.

### MASSIMI VALORI DI PRECOMPATTAZIONE

- Grazie alla tecnica di compattazione BOMAG.



# BANCHI BOMAG AD ALTE PRESTAZIONI – QUALCOSA IN PIÙ DELL'ORDINARIO.









“Il successo di un prodotto si misura in funzione della sua utilità per il cliente. E' per questo che la nostra attività di ricerca e sviluppo è sempre orientata all'operatore.”

Robert Laux,  
Direttore Generale progettazione e sviluppo BOMAG

Head Office / Hauptsitz:

**BOMAG**

Hellerwald  
56154 Boppard  
GERMANY  
Tel. +49 6742 100-0  
Fax +49 6742 3090  
info@bomag.com

**BOMAG Maschinen-  
handels-gesellschaft m.b.H.**

Klausenweg 654  
2534 Alland  
AUSTRIA  
Tel. +43 2258 20202  
Fax +43 2258 20202-20  
austria@bomag.com

**BOMAG MARINI EQUIPAMENTOS LTDA.**

Rua Comendador Clemente Cifali, 530  
Distrito Industrial Ritter  
Cachoeirinha – RS  
BRAZIL  
ZIP code 94935-225  
Tel. +55 51 2125-6677  
Fax +55 51 3470-6220  
brasil@bomag.com

**BOMAG (CANADA), INC.**

2233 Argentia Road, East Tower  
Suites 302  
Mississauga, ON, Canada  
L5N 2X7  
Tel. +1 800 782 6624  
Fax +1 905 361 9962  
canada@bomag.com

**BOMAG (CHINA)**

Compaction Machinery Co. Ltd.  
No. 2808 West Huancheng Road  
Shanghai Comprehensive  
Industrial Zone (Fengxian)  
Shanghai 201401  
CHINA  
Tel. +86 21 33655566  
Fax +86 21 33655508  
china@bomag.com

**BOMA Equipment  
Hong Kong LTD**

Room 1003, 10/F Cham Centre  
700, Castle Peak Road  
Kowloon  
HONG KONG  
Tel. +852 2721 6363  
Fax +852 2721 3212  
bomahk@bomag.com

**BOMAG France S.A.S.**

2, avenue du Général de Gaulle  
91170 Viry-Châtillon  
FRANCE  
Tel. +33 1 69578600  
Fax +33 1 69962660  
france@bomag.com

**BOMAG (GREAT BRITAIN), LTD.**

Sheldon Way  
Larkfield, Aylesford  
Kent ME20 6SE  
GREAT BRITAIN  
Tel. +44 1622 716611  
Fax +44 1622 710233  
gb@bomag.com

**BOMAG Italia Srl.**

Via Roma 50  
48011 Alfonsine  
ITALY  
Tel. +39 0544 864235  
Fax +39 0544 864367  
italy@bomag.com

**FAYAT BOMAG Polska Sp. z o.o.**

Ul. Szyszkowa 52  
02-285 Warszawa  
POLAND  
Tel. +48 22 482 04 00  
Fax +48 22 482 04 01  
poland@bomag.com

**FAYAT BOMAG RUS OOO**

141400, RF, Moscow region  
Khimki, Klayazma block, h. 1-g  
RUSSIA  
Tel. +7 (495) 287 92 90  
Fax +7 (495) 287 92 91  
russia@bomag.com

**BOMAG GmbH**

300 Beach Road  
The Concourse, #18-06  
Singapore 199555  
SINGAPORE  
Tel. +65 6 294 1277  
Fax +65 6 294 1377  
singapore@bomag.com

**BOMAG Americas, Inc.**

125 Blue Granite Parkway  
Ridgeway SC 29130  
U.S.A.  
Tel. +1 803 3370700  
Fax +1 803 3370800  
usa@bomag.com

