

BE TOWER

COMPATTO E INSTANCABILE



BE TOWER

La nuova generazione di impianti discontinui della serie BE TOWER, produzione fino a 240 t/h, rappresenta la risposta MARINI alle richieste del mercato.

Il BE TOWER, progettato e prodotto interamente in Italia, ed unisce tecnologia moderna ed ottime prestazioni ad un costo di acquisto estremamente accessibile.





Introduzione	02
--------------	----

FOCUS

◆ Cosa rende l'impianto unico	04
◆ Evoluzione	06
◆ Velocità di montaggio	08
◆ Essenzialità e tecnologia	10
◆ Semplicità di utilizzo e manutenzione	12
◆ Facilità di trasporto	13

SPECIFICHE TECNICHE

◆ Barra di essiccazione e filtrazione	14
◆ Torre di mescolazione	16
◆ Predosatori	18
◆ Silo di deposito	19
◆ Parco leganti	20
◆ Gestione dell'impianto	21
◆ Lay-out impianto	22

LA GAMMA	24
----------	----

SERVIZIO POST- VENDITA

◆ Retrofitting	26
◆ Ricambi	26
◆ Formazione	27
◆ Assistenza	27

Cosa rende l'impianto unico

EVOLUZIONE

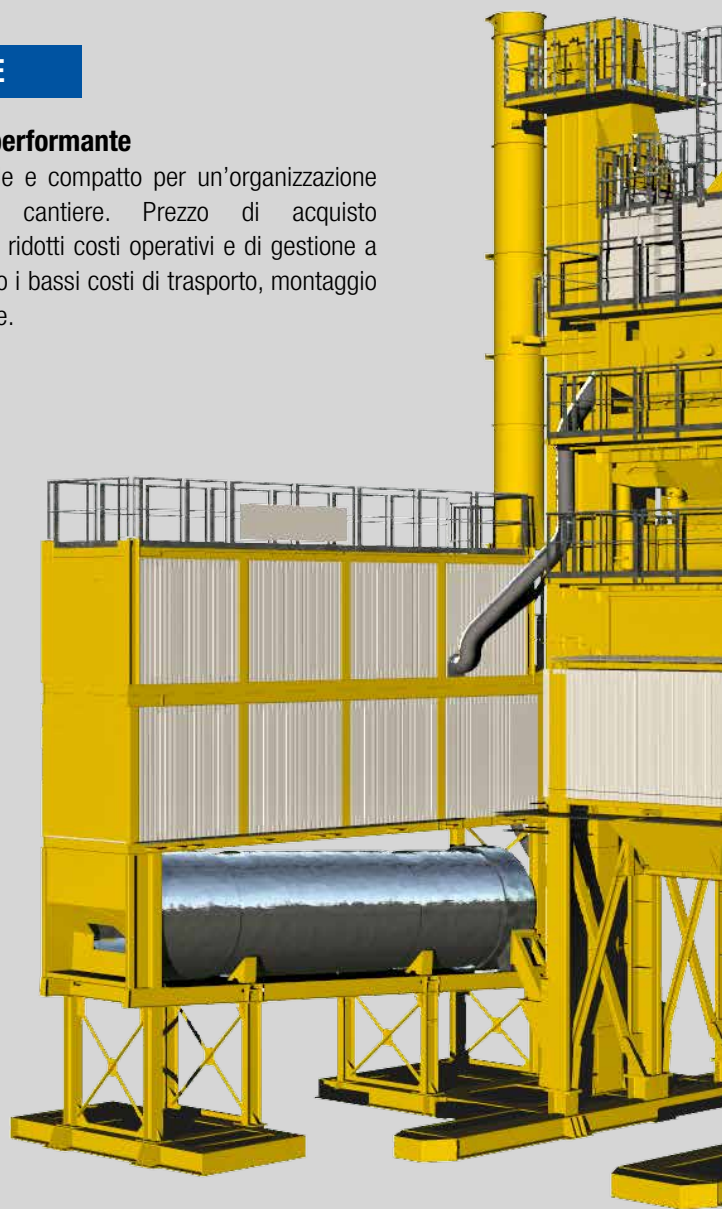
Compatto e performante

Design originale e compatto per un'organizzazione ottimale del cantiere. Prezzo di acquisto concorrenziale, ridotti costi operativi e di gestione a cui si sommano i bassi costi di trasporto, montaggio e manutenzione.

FACILITÀ DI TRASPORTO

...in totale sicurezza

Il BE TOWER pone l'accento sul concetto di "trasportabilità" con i suoi moduli containerizzati che rendono il trasferimento non solo più rapido, semplice ed economico, ma anche più sicuro. Tutte le parti sono infatti protette dagli agenti atmosferici, dal rischio di essere accidentalmente danneggiate ed oggetto di furto di componenti.



VELOCITÀ DI MONTAGGIO

Installazione veloce e profitto rapido

Il BE TOWER si distingue per la rapidità di montaggio e smontaggio resa possibile dal pre-cablaggio elettrico di ogni modulo e dalla progettazione innovativa della barra essiccazione/filtrazione che permette di integrare la quasi totalità delle parti.



ESSENZIALITÀ & TECNOLOGIA

Semplice e funzionale

È l'impianto perfetto per chi ha la necessità di produrre asfalto completando il lavoro nel più breve tempo possibile, ovunque sia il cantiere di stesa.

La concezione modulare offre, già nella versione "base", tutte le funzionalità necessarie alla gestione ed alla produzione del conglomerato. È altresì possibile integrare in un secondo tempo il dosaggio di ogni tipo di additivo desiderato, l'impiego di fresato ad alte percentuali nel mescolatore, fino alle più moderne tecnologie per produrre conglomerato tiepido (WMA).

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E MANUTENZIONE

Semplicità d'uso e spazi confortevoli per una facile manutenzione

Ideato per minimizzare i tempi di apprendimento degli operatori e del personale del cantiere, il BE TOWER è un impianto semplice da utilizzare, instancabile nel suo utilizzo quotidiano, costruito con cura e realizzato interamente in Italia con materiali di elevata qualità e resistenza, per non fermarsi mai.

Evoluzione

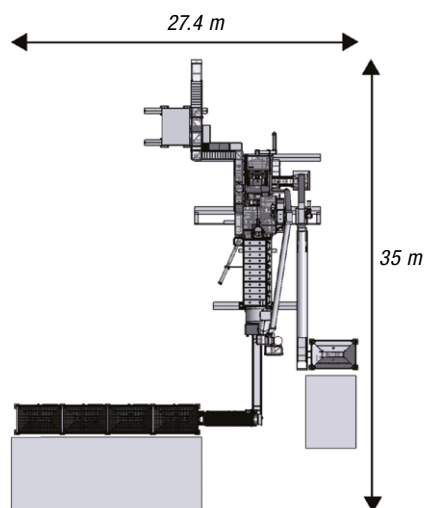
Design originale e compatto per un'organizzazione ottimale del cantiere. Prezzo di acquisto concorrenziale, ridotti costi operativi e di gestione a cui si sommano i bassi costi di trasporto, montaggio e manutenzione.

La torre di filtrazione ed essiccazione permette l'ottimizzazione del circuito dei fini e dei gas ed il recupero del calore irradiato dall'essiccatore, con conseguente significativa riduzione del consumo di combustibile e di energia elettrica. Il concetto alla base di questa tipologia di impianti permette sostanziali risparmi energetici e concorre ad una significativa riduzione delle emissioni di CO₂ in atmosfera.

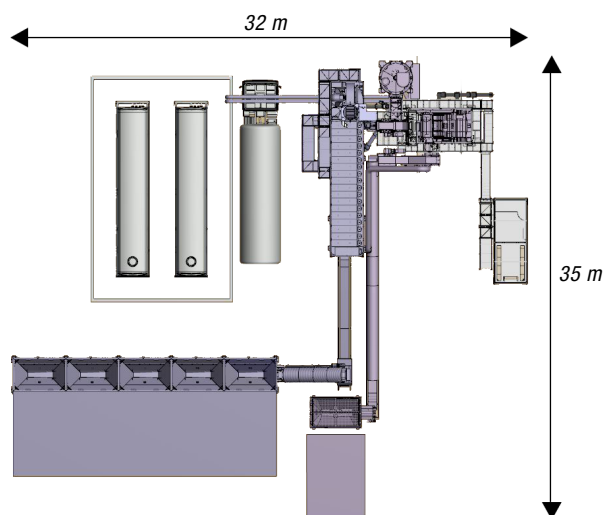
La torre di mescolazione è predisposta per avere una pannellatura delle parti sensibili, al fine di ridurre ulteriormente le dispersioni termiche.

Grazie ad una ridotta superficie di ingombro al suolo, il BE TOWER si integra facilmente nell'ambiente. Rispetto ad un impianto tradizionale con i componenti posizionati al suolo, si ha fino al 40% di risparmio di spazio occupato in cantiere.

Tutti gli impianti MARINI sono progettati per ridurre il consumo energetico, permettendo una notevole riduzione dei costi di produzione, con conseguente aumento della redditività dei nostri clienti.



Lay-out BE TOWER 1500



Lay-out BE TOWER 2000, BT 2500, BT 3000

Il BE TOWER 1500, con capacità produttiva di 120 t/h, si presenta con un suo caratteristico lay-out di cantiere: la barra di essiccazione-filtrazione in linea con la torre di mescolazione anziché posta a 90° come negli altri BE TOWER.

Questo è possibile grazie sia alle dimensioni ridotte sia al desiderio di voler ulteriormente ottimizzare il trasporto, avendo moduli completi da inserire all'interno del container: la tramoggia dei fini

recuperati, ad esempio, è allineata con il mescolatore e questi possono essere facilmente movimentati come una singola unità poiché collegati l'uno all'altro.

Questo impianto racchiude davvero una sintesi di tecnologia ed innovazione, il più piccolo dei dettagli è frutto di un lungo ed accurato studio di ergonomia, praticità di trasporto, installazione e manutenzione, funzionalità di utilizzo e prestazioni.





Velocità di montaggio

BE TOWER può essere montato e smontato in tempi record grazie a soluzioni studiate per rendere queste operazioni efficienti e rapide.

La velocità di montaggio è resa possibile da diversi fattori:

- preclabaggio elettrico dei moduli, testati e collaudati prima della spedizione
- tutti i cavi elettrici di collegamento tra i moduli e la cabina di comando sono convogliati nelle canale esterne; vengono perciò eliminate le canale interrate

Altri fattori, legati alla barra tamburo-filtro, che agevolano le operazioni di montaggio, sono:

- ridotto ingombro a terra
- assenza di coclee al suolo
- canale fumi integrata nei moduli (essiccatore/tramoggia fini recuperati/filtro a maniche), estremamente corta e coibentata

- il camino non è installato al suolo ma collocato sopra al filtro, nella parte più alta della barra di essiccazione-filtrazione. Ne consegue il beneficio di avere il punto di immissione dei fumi oltre il punto più alto dell'impianto.

Il punto di prelievo campioni è standard ed è accessibile tramite passerella dalla torre al camino

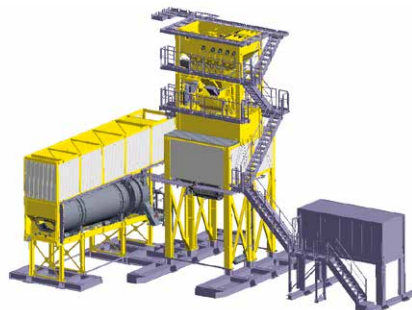
È inoltre possibile avere le basi metalliche per l'intero impianto evitando le tanto onerose e lunghe opere civili per la realizzazione di una platea di calcestruzzo.

Si garantisce così all'impianto MARINI la possibilità di essere successivamente trasferito in altri cantieri in tempi brevi ed a costi sempre bassi.

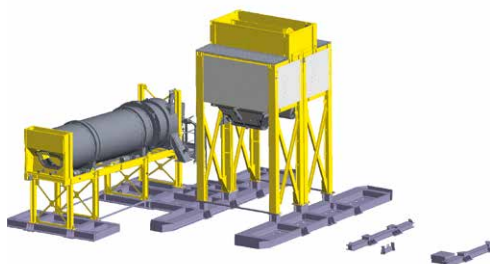
Sequenza di montaggio



1 - fondazioni metalliche (opzionali)



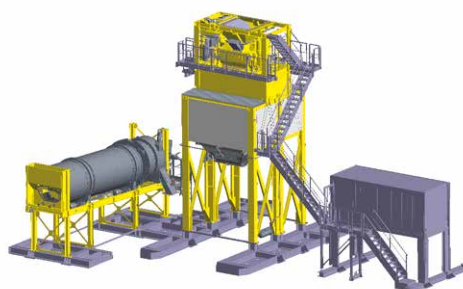
4 - tramoggia fini recuperati e tramoggia sotto-vaglio



2 - tamburo essiccatore e silo di deposito



5 - filtro e vaglio



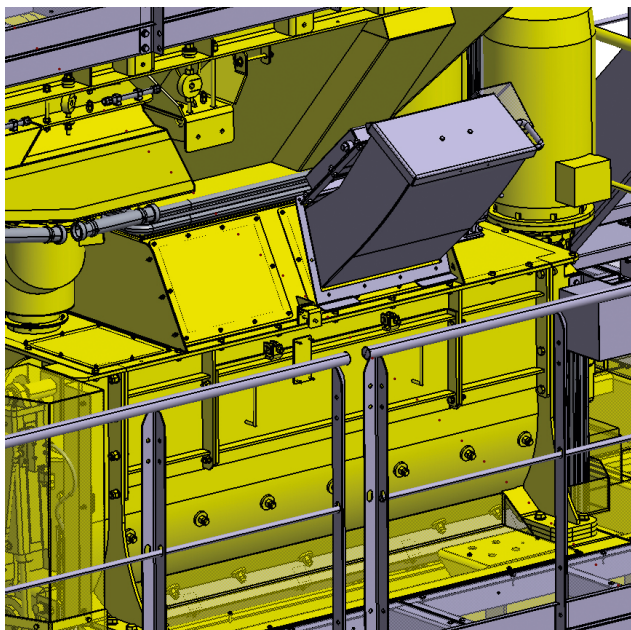
3 - mescolatore e cabina di comando



6 - elevatore a caldo e camino

Essenzialità e tecnologia

Semplice e funzionale: è l'impianto perfetto per chi ha l'urgente necessità di produrre asfalto e completare il lavoro nel più breve tempo possibile, qualunque sia la sua destinazione finale.



Dosaggio additivi in sacchi



Kit per asfalto WMA

Modularità

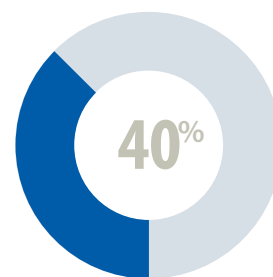
La concezione modulare offre, già nella versione “base”, tutte le funzionalità necessarie alla gestione ed alla produzione del conglomerato: perfetto per chi vuole un impianto moderno senza però rinunciare all'affidabilità ed ai vantaggi tipici degli impianti tradizionali.

Facilità di aggiornamento

In qualsiasi momento è possibile implementare soluzioni tecniche che permettono al BE TOWER di arricchirsi e potenziarsi per far fronte alle diverse esigenze produttive:

- installazione di sistemi di dosaggio di additivi (liquidi o solidi, granulari o in pallet)
- installazione di un KIT che consente la produzione di conglomerato tiepido, ovvero una miscela di altissima qualità ma a temperatura di circa 20-30 °C inferiori rispetto alla miscela tradizionale calda.

La nuova apparecchiatura nasce dall'esperienza maturata dal gruppo FAYAT in questa specifica tecnologia con le più importanti aziende nel settore.



Sistema per la gestione ed il dosaggio del materiale fresato

Dai progettisti delle strade ai produttori di miscela di conglomerato bituminoso, tutti sono alla ricerca di tassi di riciclaggio elevati, non solo per ragioni prettamente ecologiche ma anche per ridurre in maniera sostanziale i costi di produzione grazie al minor consumo di bitume e di aggregati vergini.

L'aggiunta di una frazione di riciclato nella formula finale è ormai una pratica imprescindibile nei paesi occidentali ma sta diventando oggetto di crescente interesse anche nei paesi emergenti: il BE TOWER è stato sviluppato e predisposto per essere rapidamente ed economicamente equipaggiato con la linea dedicata al dosaggio del fresato nel mescolatore.

Il materiale fresato viene alimentato da un predosatore indipendente e convogliato tramite nastro ad un elevatore a tazze per poi essere scaricato in una tramoggia e successivamente estratto da un nastro pesatore (parte del nastro è infatti posta su uno speciale ponte di pesatura), prima di essere introdotto nel mescolatore.

Il vapore acqueo liberato nel mescolatore dal contatto fra riciclato freddo ed aggregati caldi deve essere evacuato: per questo il BE TOWER nasce dotato di appositi spazi nei quali installare le tubazioni per l'aspirazione di questi fumi.

Grazie a questo sistema di gestione del riciclato soluzione, gli aggregati vergini possono essere vagliati poiché seguono un circuito diverso. La percentuale di riciclaggio può raggiungere facilmente il 40%.



Scivolo del RAP direttamente nel mescolatore



Semplicità di utilizzo e manutenzione

Semplicità d'uso e spazi confortevoli per una manutenzione accurata, rapida ed in totale sicurezza.

Il BE TOWER è un impianto semplice da utilizzare, instancabile nel suo utilizzo quotidiano, costruito con cura e realizzato interamente in Italia con materiali di elevata qualità e resistenza.

Il comfort è protagonista

Il BE TOWER nasce dalle esigenze di chi con l'impianto vive ogni giorno. Ampi spazi di accesso ad ogni sua parte garantiscono maggior sicurezza e rapidità nell'esecuzione di ogni attività manutentiva. Alcuni brevetti recentemente registrati offrono una rapida sostituzione delle reti del vaglio mentre la tecnologia SMART WIRING permette di espletare rapidamente anche gli interventi elettrici da svolgere in cabina.

Resistenza all'usura

L'obiettivo è chiaro: allungare la vita media dei componenti e ridurre l'impatto delle manutenzioni ordinarie. Il BE TOWER ha un mescolatore dotato di bracci e pale antiusura bullonati. Le palette dalla forma simmetrica rendono uniforme la miscela di conglomerato, riducendo al minimo l'usura delle parti a contatto con gli aggregati. Le lamiere in speciale materiale antiusura, bullonate nella parte inferiore del mescolatore, offrono una corazza ad alta resistenza ed interventi manutentivi più veloci.

Facilità di trasporto

Il progetto BE TOWER nasce dall'esigenza di realizzare un impianto trasportabile ovunque nel mondo in totale sicurezza. Il concetto di "trasportabilità" viene sviluppato attraverso la realizzazione di moduli, facilmente inseribili in container standard, che possono essere resi al trasportatore, conservati o facilmente rivenduti al termine del trasporto.

L'utilizzo di container ha i seguenti vantaggi:

- il trasferimento è rapido e semplice: qualsiasi camion, treno o nave è in grado di accogliere container e recapitarli in tempi brevi in qualsiasi parte del mondo
- il trasporto è economico: i costi si riducono fino al 70% rispetto al trasporto di un componente standard equivalente
- il trasporto è sicuro: tutte le parti sono protette dagli agenti atmosferici (dannosi in caso di trasporto via nave), dal danneggiamento accidentale causato dalla movimentazione e dal furto di componenti.



Barra di essiccazione e filtrazione

Il filtro è posizionato direttamente sopra l'essiccatore permettendo di razionalizzare il flusso di gas e dei materiali da filtrare. L'occupazione al suolo risulta ottimizzata per facilitare la circolazione dei mezzi di cantiere e di rifornimento.



Tamburo essiccatore ad alta efficienza

- il tamburo essiccatore è realizzato in acciaio speciale, saldato ad arco sommerso
- la lunghezza del cilindro, la velocità dei gas, la forma e la disposizione della palettatura sono ottimizzati per consentire un adeguato scambio termico e un contenuto consumo di energia
- una sonda posizionata nello scivolo di uscita dell'essiccatore assicura il controllo permanente della temperatura degli aggregati
- lo scivolo di uscita aggregati è protetto da lamiere anti-usura (su richiesta)
- la palettatura in acciaio ad alta resistenza è imbullonata per facilitare gli interventi di manutenzione
- facile e rapida regolazione del tamburo tramite azione sulle viti di regolazione esterne
- coibentazione con lana di roccia (su richiesta)

Bruciatore

L'insieme bruciatore/essiccatore è concepito per la massima resa termica tramite l'ottimizzazione del consumo di combustibile e la limitazione delle emissioni di CO₂.

Le sue caratteristiche sono:

- bruciatore chiuso, semplice, affidabile ed efficiente
- funzionamento automatico dell'accensione e della regolazione della potenza di riscaldamento, in base alla temperatura degli aggregati in uscita dall'essiccatore
- adatto a tutti i tipi di combustibile sul mercato: gasolio, olio denso, gas naturale, polverino di carbone
- regolazione meccanica o elettronica del rapporto aria/combustibile

Filtrazione dei gas

Il sistema di filtrazione altamente performante ed un adeguato sistema di stoccaggio fini consentono il rispetto delle normative sull'ambiente attualmente in vigore e l'ottenimento di un prodotto finale di qualità.

I gas di combustione del cilindro vengono trasportati insieme ai fini nel filtro collegato all'essiccatore. Questi gas raggiungono le maniche filtranti che, trattenendo le polveri, permettono la fuoriuscita solo dell'aria pulita. La periodica pulizia delle maniche attraverso aria in controcorrente causa il distacco dei fini ed il loro recupero per gravità.

Sicurezza

Particolare attenzione è dedicata alla sicurezza, ancor più quando l'impianto produce conglomerati particolari come quelli in presenza di RAP: un doppio controllo all'ingresso del filtro porta l'arresto del bruciatore se la temperatura è troppo elevata. Il sistema può essere inoltre dotato, su richiesta, di presa di aria fresca come ulteriore sicurezza.

Preseparatore

È possibile integrare nel filtro un preseparatore (opzionale) per separare i fini di dimensioni maggiori che possono quindi essere introdotti direttamente nell'elevatore degli aggregati.

Circuito dei fini recuperati

I fini di recupero vengono trasportati dalla tramoggia di stoccaggio a una tramoggia tampone attraverso un elevatore e successivamente trasferiti nella tramoggia di pesatura tramite una coclea (non valido per BT 1500).



Torre di mescolazione

Una corretta vagliatura ed un preciso dosaggio dei materiali sono requisiti essenziali nella produzione di conglomerato bituminoso. Punti di accesso confortevoli nei vari moduli della torre assicurano semplici interventi di manutenzione.



Elevatore a caldo

- per il trasporto degli aggregati dal tamburo essiccatore al vaglio
- autoregolazione della tensione della catena a mezzo di contrappesi
- sistema di tensionamento a catena completamente stagno
- azionamento tramite doppia catena tipo marina, di facile manutenzione (in opzione mono-catena a rulli)
- manutenzione agevole e sicura al piede dell'elevatore

Vaglio vibrante

- da 4 a 6 selezioni a seconda del modello
- telaio completamente imbullonato
- regolazione automatica del tensionamento delle reti
- vibratori montati esternamente per una facile manutenzione
- tutti i vagli vengono collaudati in fabbrica per oltre 24 ore

Stoccaggio sotto vaglio

- costituito da uno o più moduli di capacità variabile, in funzione della necessità di produzione
- il materiale che ha attraversato il by-pass è stoccato nella tramoggia della sabbia

Dosaggio del bitume

Il dosaggio per gravità del bitume consente di cambiare rapidamente il tipo di legante, senza perdite di materiale.

La tramoggia di pesatura è montata su celle di carico per una massima precisione. Lo svuotamento si effettua tramite valvola a farfalla riscaldata elettricamente e azionata da cilindro elettropneumatico.

Dosaggio additivi

Il mescolatore è predisposto per l'introduzione di qualsiasi tipo di additivo in sacchi o in big-bag, permettendo la produzione di tutti i tipi di conglomerato bituminoso (bitume modificato, conglomerati tiepidi ecc.).

Dosaggio del RAP nel mescolatore

Il materiale viene pesato sopra un nastro posto su celle di carico prima di essere introdotto nel mescolatore. Per permettere l'evacuazione del vapore acqueo che si forma durante l'introduzione del RAP nel mescolatore, l'impianto viene dotato di una tubazione adeguatamente studiata e collegata al filtro a maniche.

Dosaggio degli aggregati e dei fini

Sia gli aggregati che i fini/filler sono dosati in bilance dedicate.

Mescolatore

Il sistema di azionamento del mescolatore a doppio albero è costituito da due motoriduttori direttamente accoppiati agli alberi e sincronizzati. I bracci e le palette sono concepiti a nido d'ape per una mescolazione ottimale.

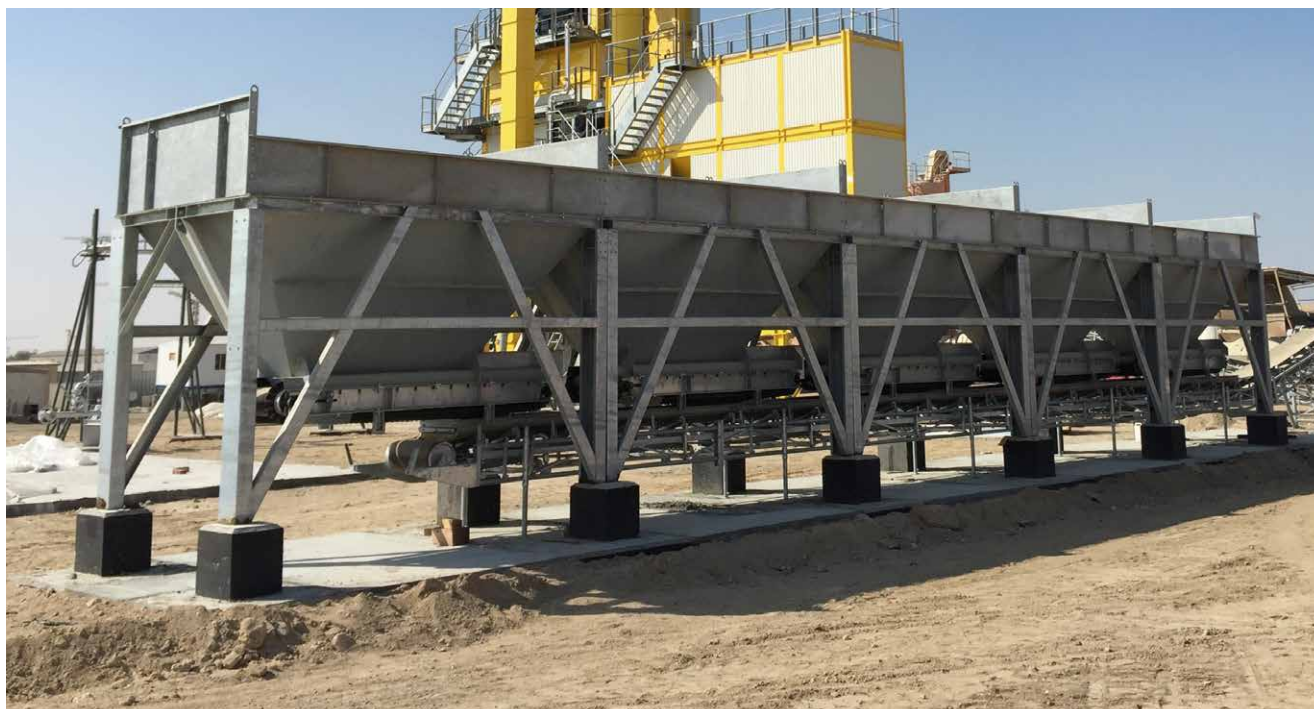
Manutenzione

- bracci e palettatura imbullonati per una semplice sostituzione
- ingrassaggio del mescolatore semplice e localizzato sui singoli punti
- accesso nel mescolatore sicuro ed agevole
- motorizzazione diretta, senza cinghie di trasmissione



Predosatori

I predosatori sono utilizzati per lo stoccaggio degli aggregati vergini e la composizione della curva granulometrica prima della fase di essiccazione.



La proposta abbinata all'impianto containerizzato BE TOWER è una batteria di unità modulari ed indipendenti, con le seguenti caratteristiche:

Tramogge

- capacità di base/larghezza:
 - 11 m³ / 3,5 m
 - 18 m³ / 3,5 m
 - 20 m³ / 4,0 m
- gruppo di dosaggio da 1 a 15 tramogge

Nastro estrattore

- dosaggio volumetrico
- portata fino a 150 t/h

Specifiche

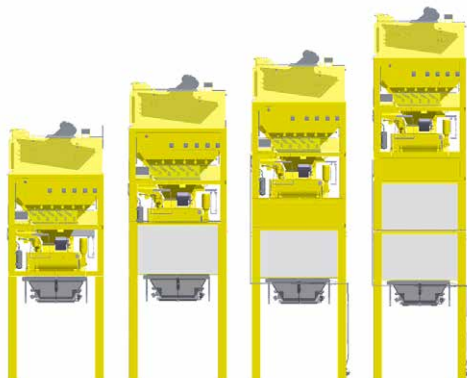
- presettaggio della produzione degli estrattori
- regolazione, controllo e sincronizzazione della portata degli estrattori
- LED indicante il funzionamento dell'estrattore e la necessità di ricaricare la tramoggia
- altezza di carico ridotta
- tramogge zincate

Opzioni

- dosaggio ponderale
- rivestimenti anti-aderente
- basi metalliche

Silo di deposito

L'impianto può essere equipaggiato con un silo di stoccaggio del prodotto finito, posizionato sotto il mescolatore oppure a lato.



*scarico
diretto*

*scarico
diretto
e/o silo di
deposito
30 t*

*scarico
diretto
e/o silo di
deposito
2 x 30 t*

*scarico
diretto
e/o silo di
deposito
2 x 70 t*



*binario articolato per scarico diretto su camion
e/o silo di deposito 2 x 30 t (fino a 221 t)*



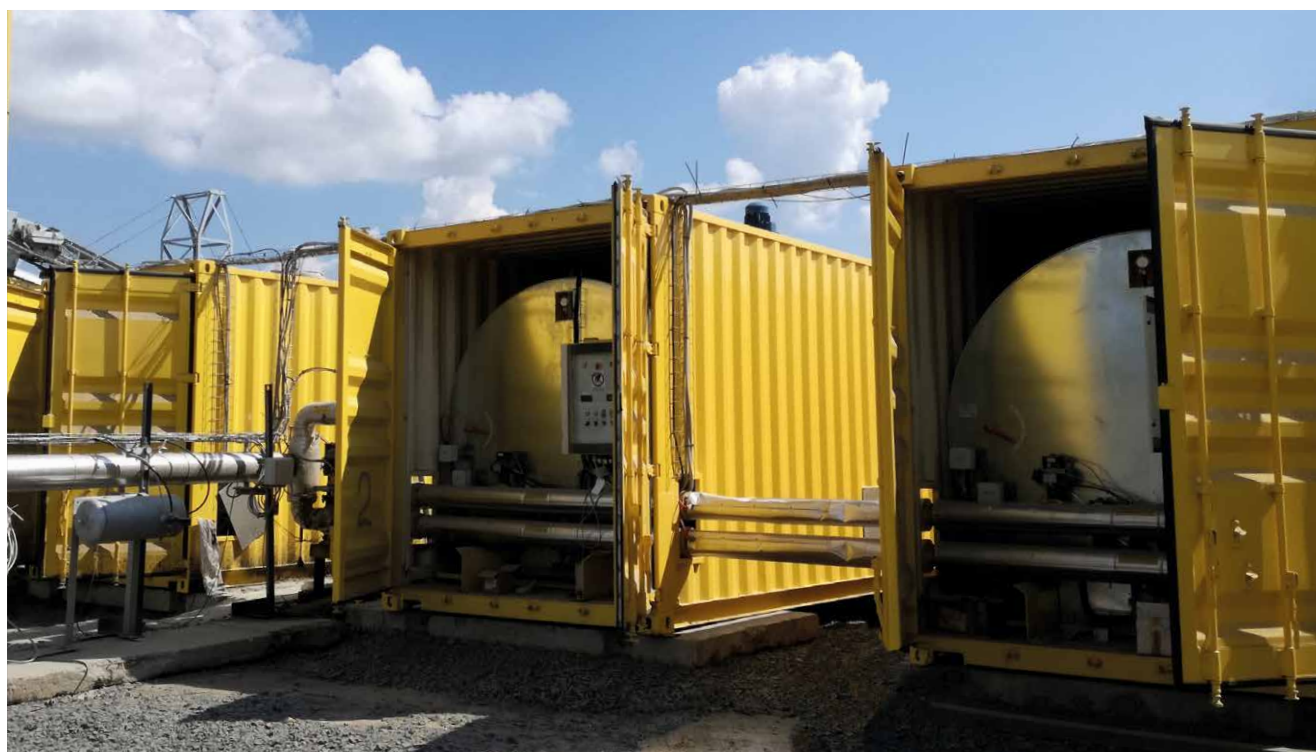
Esempio di scarico diretto e/o silo di deposito 2 x 30 t

Parco leganti

Il parco leganti è studiato per permettere il carico delle cisterne e l'alimentazione all'impianto in totale sicurezza.

Verticali o orizzontali, a riscaldamento elettrico o con olio diatermico, le cisterne disponibili permettono di stoccare qualsiasi tipo di legante: bitumi normali, modificati o sintetici.

Sono inoltre progettate e realizzate per semplificare il trasporto e ridurre i costi attraverso il completo inserimento in un container standard da 40'.



Soluzione in container - riscaldamento elettrico

Gestione dell'impianto

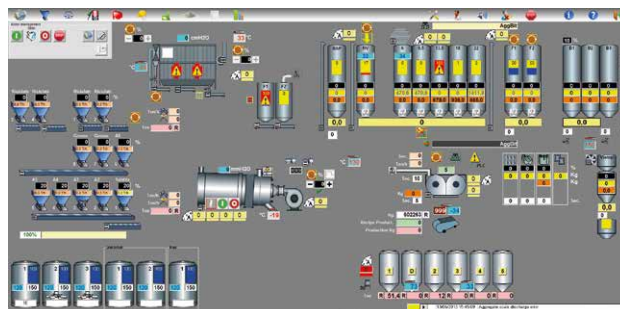
L'efficienza di produzione, la manutenzione e la sicurezza dell'impianto devono essere garantite da un altrettanto adeguato sistema di gestione che ne coordini l'insieme: il Cybertronic Marini.

Ergonomia, sicurezza ed interesse ambientale nel più semplice metodo di controllo:

- Integrated Diagnostic System (IDS) per una semplice ed immediata identificazione di possibili errori nel processo
- veste grafica innovativa e di facile comprensione
- visualizzazione dell'impianto in tempo reale
- vasta gamma di lingue operative disponibili e customizzazioni
- programma di training al cliente per un utilizzo più consapevole e professionale
- sistema di controllo su doppio monitor (a richiesta)

Gestione componenti impianto:

- **pianificazione della produzione:** pianificazione automatica del ciclo produttivo in modo da garantirne l'ottimizzazione
- **modulo di manutenzione:** gestione automatizzata e continua delle attività di manutenzione dei singoli componenti
- **sistema di gestione della taratura:** apposito sistema integrato per l'efficace taratura dei componenti e degli estrattori
- **sistema di gestione del parco leganti:** controllo delle fasi di carico, stoccaggio e travaso del silo di deposito per garantire la totale integrità del prodotto
- **gestione della produzione WMA:** modulo di gestione automatizzato anche della produzione a tiepido con il kit bitume schiumato Marini.
- **modulo CYB-R@P:** modifica automatica del fresato o dei materiali vergini in relazione ai prerequisiti del cliente
- **interfaccia con il ponte di pesatura:** esecuzione delle operazioni di pesatura collegata automaticamente al sistema di pianificazione degli ordini



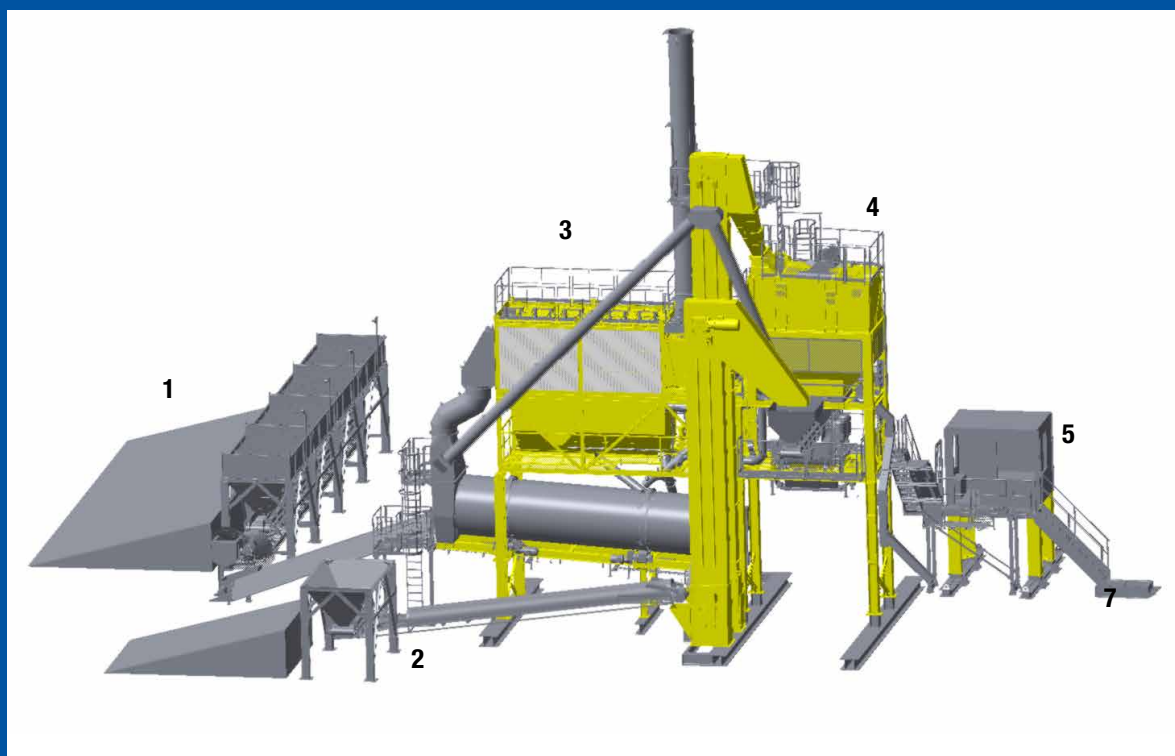
Inoltre:

- **modulo CYB-SAVE:** sistema di controllo dell'energia per contenere i consumi limitando l'impatto ambientale
- **geotracking system:** accurata geolocalizzazione del sistema logistico del cliente
- **worldwide online service:** connessione remota agli impianti Marini con il supporto telefonico H24/7 per interventi tecnici tempestivi



Lay-out impianto

BE TOWER 1500



1 stoccaggio e dosaggio degli aggregati vergini

2 stoccaggio e dosaggio dei riciclati

3 barra essiccatore/filtro

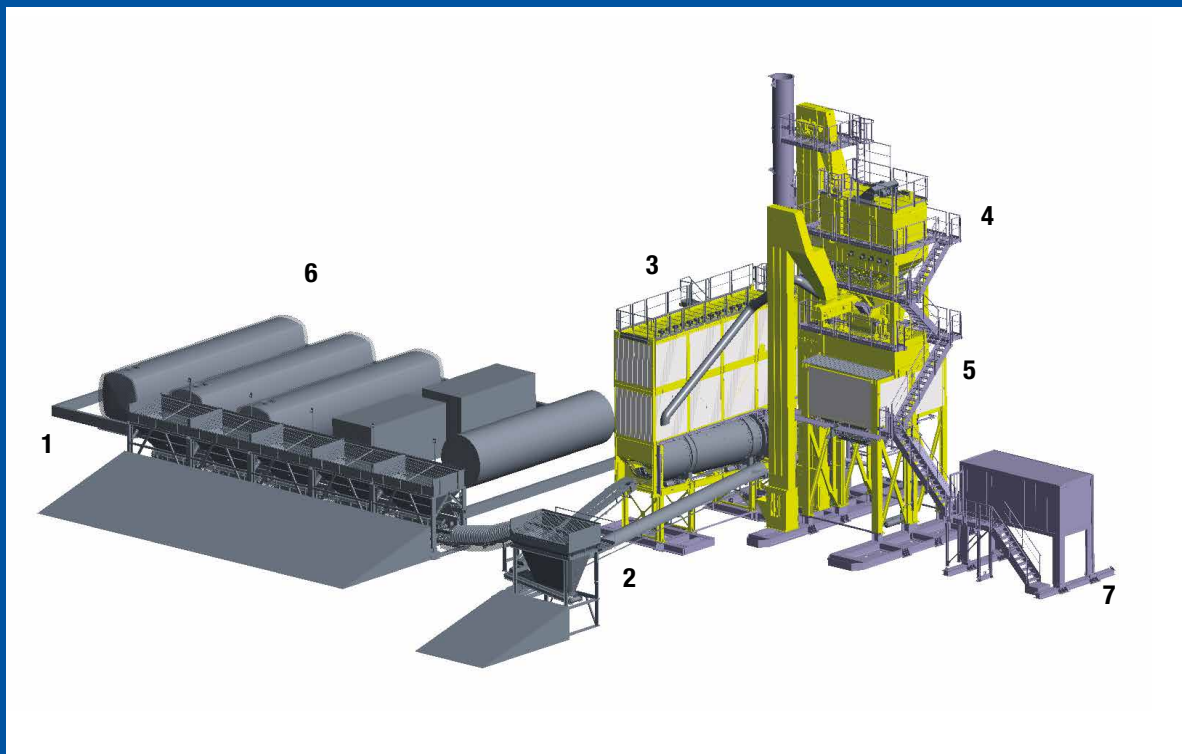
- tamburo essiccatore
- silo di stoccaggio sotto filtro
- filtro

4 torre di mescolazione

- elevatore a caldo
- vaglio
- stoccaggio sotto vaglio
- dosaggio dei componenti
- mescolatore

5 cabina di controllo e automatismo

BE TOWER 2000 - 2000 P - 2500 - 2500 P - 3000 - 3000 P



1 stoccaggio e dosaggio degli aggregati vergini

2 stoccaggio e dosaggio dei riciclati

3 barra essiccatore/filtro

- tamburo essiccatore
- silo di stoccaggio sotto filtro
- filtro

4 torre di mescolazione

- elevatore a caldo
- elevatore dei fini
- vaglio
- stoccaggio sotto vaglio
- dosaggio dei componenti
- mescolatore

5 silo di deposito conglomerato caldo

6 parco leganti

7 cabina di controllo e automatismo

BE TOWER: la gamma



Tipo	BT 1500	BT 2000	BT 2000 P
Produzione MAX	120 t/h	160 t/h	160 t/h
Produzione nominale 3% umidità	120 t/h	160 t/h	160 t/h
Produzione nominale 5% umidità	95 t/h	120 t/h	160 t/h
Predosatori: capacità e numero	su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente
Cilindro essiccatore	E180 (L=7,5 m/D=1,80 m)	E180 (L=8,5 m/D=1,80 m)	E206 (L=8,5 m/D=2,06 m)
Potenza bruciatore	7 MW	9 MW	13,4 MW
Tramoggia sotto filtro (silo fini recuperati)	15,4 t	22 t	25,3 t
Superficie filtrante filtro	413 m ²	525 m ²	663 m ²
Superficie totale vaglio	4 sel.= 14,6 m ² / 5 sel.= 17,6 m ²	4 sel.= 16,5 m ² / 5 sel.= 20,8 m ²	4 sel.= 16,5 m ² / 5 sel.= 20,8 m ²
Scomparti sotto vaglio	4 (5 opzionale)	4 (5 opzionale)	4 (5 opzionale)
Capacità di stoccaggio sotto vaglio	17,3 t	20 t o 52 t	20 t o 52 t
Capacità mescolatore	1,5 t	2 t	2 t
Stoccaggio filler d'apporto	su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente
Parco leganti	su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente
Silo deposito prodotti finiti / scomparti	- scarico diretto - sotto mescolatore: 30 t in 1 scomparto - silo a lato: 2 x 30 in 2 scomparti (36 t + 45 t in 2 scomparti opzionale)	- scarico diretto - sotto mescolatore: 30 t in 1 scomparto 2 x 30 t in 2 scomparti 2 x 70 t in 2 scomparti - silo a lato: 2 x 30 in 2 scomparti 36 t + 45 t in 2 scomparti (opzionale fino a 221 t)	- scarico diretto - sotto mescolatore: 30 t in 1 scomparto 2 x 30 t in 2 scomparti 2 x 70 t in 2 scomparti - silo a lato: 2 x 30 in 2 scomparti 36 t + 45 t in 2 scomparti (opzionale fino a 221 t)
Riciclaggio	30% RAP nel mescolatore	40% RAP nel mescolatore	40% RAP nel mescolatore



BT 2500	BT 2500 P	BT 3000	BT 3000 P
200 t/h	200 t/h	240 t/h	240 t/h
200 t/h	200 t/h	200 t/h	240 t/h
180 t/h	200 t/h	180 t/h	220 t/h
su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente
E206 (L=8,5 m/D=2,06 m)	E220 (L=9,0 m/D=2,2 m)	E206 (L=8,5 m/D=2,06 m)	E220 (L=9,0 m/D=2,2 m)
13,4 MW	16,8 MW	13,4 MW	16,8 MW
25,3 t	27,5 t	25,3 t	27,5 t
663 m ²	750 m ²	663 m ²	750 m ²
5 sel.= 26,9 m ² / 6 sel.= 32,1 m ²	5 sel.= 26,9 m ² / 6 sel.= 32,1 m ²	5 sel.= 26,9 m ² / 6 sel.= 32,1 m ²	5 sel.= 26,9 m ² / 6 sel.= 32,1 m ²
5 (6 opzionale)	5 (6 opzionale)	5 (6 opzionale)	5 (6 opzionale)
20 t o 52 t	20 t o 52 t	20 t o 52 t	20 t o 52 t
2,5 t	2,5 t	3 t	3 t
su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente
su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente	su richiesta cliente
- scarico diretto	- scarico diretto	- scarico diretto	- scarico diretto
- sotto mescolatore:	- sotto mescolatore:	- sotto mescolatore:	- sotto mescolatore:
30 t in 1 scomparto	30 t in 1 scomparto	30 t in 1 scomparto	30 t in 1 scomparto
2 x 30 t in 2 scomparti	2 x 30 t in 2 scomparti	2 x 30 t in 2 scomparti	2 x 30 t in 2 scomparti
2 x 70 t in 2 scomparti	2 x 70 t in 2 scomparti	2 x 70 t in 2 scomparti	2 x 70 t in 2 scomparti
- silo a lato:	- silo a lato:	- silo a lato:	- silo a lato:
2 x 30 in 2 scomparti	2 x 30 in 2 scomparti	2 x 30 in 2 scomparti	2 x 30 in 2 scomparti
36 t + 45 t in 2 scomparti	36 t + 45 t in 2 scomparti	36 t + 45 t in 2 scomparti	36 t + 45 t in 2 scomparti
(opzionale fino a 221 t)	(opzionale fino a 221 t)	(opzionale fino a 221 t)	(opzionale fino a 221 t)
40% RAP nel mescolatore	40% RAP nel mescolatore	40% RAP nel mescolatore	40% RAP nel mescolatore



Servizio post-vendita

Innovazione, ovunque, con te. Soddisfare pienamente il cliente è al cuore del nostro lavoro, e significa assisterlo oltre la sola vendita: la MARINI vanta infatti un servizio post-vendita di qualità superiore, sostenuto da un team esperto, professionale e pronto a lavorare in stretta collaborazione ai nostri clienti anche successivamente alla vendita.

Retrofitting

Le operazioni di retrofitting conferiscono una nuova vita a tutti i componenti ed incrementano l'efficienza dell'impianto, anche nel rispetto dei nuovi standard ambientali

- **aggiornamento:** graduale integrazione delle nuove tecnologie competitive in impianti esistenti
- **sostituzione** delle soluzioni obsolete e dei componenti datati o usurati
- **ecologia:** implementazione di tecnologie per la produzione con RAP, WMA e per il trattamento delle emissioni
- **consulenza:** team di esperti e specialisti che collabora con il cliente per identificare le necessarie modifiche
- **non solo MARINI:** abilità di integrare componenti e tecnologie MARINI su impianti di tutte le marche

Ricambi

Servizio di ricambistica per tutti gli impianti, basato sulla qualità e sui 120 anni di esperienza MARINI.

- **team altamente qualificato:** la squadra di esperti MARINI offre la sua vasta competenza al fine di identificare e fornire il ricambio necessario
- **ricambi fuori produzione:** capacità di rintracciare ricambi anche fuori produzione o identificazione di soluzioni alternative
- **gestione dello stock:** ottima gestione dello stock al fine di rendere disponibili a magazzino più dell'80% dei ricambi originali
- **garanzia ricambi duraturi:** i ricambi originali MARINI sono concepiti per garantire una durata superiore ad altri prodotti di minor costo
- **vasta presenza sul mercato:** vasta presenza sul mercato grazie ad una rete di vendita in continua espansione
- **spedizioni last minute:** due spedizioni giornaliere, anche last minute, con corriere espresso e servizio di trasporto dedicato. Su richiesta spedizioni anche le mattine di sabato e domenica





Formazione

MARINI comprende l'importanza di un personale operativo preparato e competente in grado di garantire efficienza e produttività all'impianto e di sfruttarne completamente il potenziale. Per questo offre al cliente un chiaro programma formativo, da tenere nella nostra moderna Training Academy o direttamente presso il cantiere

- **corso base per operatore di impianto:** addestramento base per una migliore e sicura produzione di conglomerato bituminoso con impianti MARINI
- **corso di gestione del bruciatore:** nozioni per una gestione del bruciatore che riduce i consumi aumentando i margini di prodotto
- **corso software:** programma di formazione sull'utilizzo del software Marini per un uso più professionale e consapevole
- **corso di manutenzione:** nozioni fondamentali sulla manutenzione ordinaria degli impianti MARINI al fine di ridurre i fermi impianto

Assistenza tecnica

Il programma di assistenza «Marini Service» garantisce un supporto continuativo per impianti di tutto il mondo. Questo è possibile grazie ad una squadra di tecnici costantemente aggiornato e ai nostri partner locali. Consulenza, sostegno e rapidi interventi, anche a lunga distanza, sono al cuore del «Marini Service», al fine di instaurare un rapporto benefico e duraturo con il cliente.

- **qualità:** azione rapida ed affidabile in tutti i servizi di assistenza grazie all'alta competenza ed esperienza Marini.
- **montaggio:** supervisione della fase di montaggio per garantire il pieno rispetto degli obiettivi di budget e tempistica
- **collaudo:** supporto al cliente anche nell'azione di collaudo finale dell'impianto per assicurare la messa a punto ottimale
- **manutenzione:** regolari visite ispettive ed organizzazione di programmi di manutenzione preventiva customizzati
- **supporto H24/7:** assistenza remota e supporto cliente H24/7 con personale qualificato e pronto a rispondere ad ogni richiesta

MARINI SpA

Via Roma, 50
48011 Alfonsine (RA)
ITALIA
Tel.: +39 0544 88 111
Fax: +39 0544 81 341
info@marini.fayat.com
www.marini.fayat.com

MARINI CHINA

20, Huaxiang Road
Langfang
Economic and Technical
Development Zone
Hebei 065001
CINA
Tel.: +86 (0)316 608 7001
Fax: +86 (0)316 608 7002
info@marini.com.cn
www.marini.com.cn

MARINI INDIA PVT LTD

AV/39-40-41 GIDC,
Sanand II - Industrial Estate,
BOL, Ahmedabad
382110 - Gujarat
INDIA
Tel.: +91 6354222028
info@fayat.co.in
www.mariniindia.com

MARINI MAKİNA A.Ş.

1. OSB Kırım Hanlığı Cad. No: 1 06935
Sincan, Ankara
TURCHIA
Tel.: +90 (312) 386 33 22
Fax: +90 (312) 386 33 23
info@marini.com.tr
www.marini.com.tr

FAYAT MIDDLE EAST FZE

Jafza South
FZS1AH03 Dubai
U.A.E.
Tel.: +971 (0)4 8863233
Fax: +971 (0)4 8863234
marinime@emirates.net.ae
www.marini.fayat.com

