



MARINI
FAYAT GROUP

XPRESS

PRONTO PER L'AZIONE



F A Y A T M I X I N G P L A N T S

XPRESS

XPRESS, l'impianto per conglomerati bituminosi discontinuo mobile, produzione fino a 200 t/h, facilmente trasferibile su ruota e quindi ideale per cantieri di breve durata, itineranti e logisticamente difficili.

Qualunque sia la vostra sfida, XPRESS vi segue garantendo il miglior rapporto prestazione/costo.





Introduzione	02
FOCUS	
◆ Cosa rende l'impianto unico	04
◆ User - friendly	06
◆ Mobilità	08
◆ Montaggio facile e veloce	10
◆ Riciclaggio	12
◆ Evoluzioni future	14
SPECIFICHE TECNICHE	
◆ Lay-out impianto	16
◆ Trailer principale	18
◆ Predosatori	20
◆ Barra di essiccazione e filtrazione	21
◆ Silo di deposito prodotto finito	22
◆ Cisterne di deposito bitume	22
◆ Gestione dell'impianto	23
LA GAMMA	24
SERVIZIO POST-VENDITA	
◆ Retrofitting	26
◆ Ricambi	26
◆ Formazione	27
◆ Assistenza tecnica	27

Cosa rende l'impianto unico

USER-FRIENDLY

Rendere più facile un lavoro difficile

Ai vantaggi della facilità di trasporto su ruote, l'XPRESS aggiunge una flessibilità e semplicità di impiego e una facilità di manutenzione paragonabili a quelle che si possono sperimentare in un impianto fisso.

Studiato con l'obiettivo di allungare la vita media dei componenti e ridurre l'impatto delle manutenzioni ordinarie e straordinarie, l'XPRESS massimizza la produttività e riduce il più possibile i costi operativi.



MOBILITÀ

Asfalto di alta qualità ovunque ne abbiate bisogno

L'XPRESS è l'impianto per chi fa della diversificazione l'asse portante del proprio business. Un impianto itinerante che completato un lavoro, senza compromessi alcuni sulla qualità di esecuzione, si sposta nel cantiere successivo riducendo i tempi di smontaggio e montaggio e facendo guadagnare all'impresa di costruzioni più giorni per la produzione di asfalto.

MONTAGGIO FACILE E VELOCE

Installazione veloce, profitto rapido

L'impianto è facilmente montabile per mezzo di una piccola gru, ma su richiesta è disponibile il kit per l'auto-montaggio per rendere l'impianto ancora più autonomo.

RICICLAGGIO

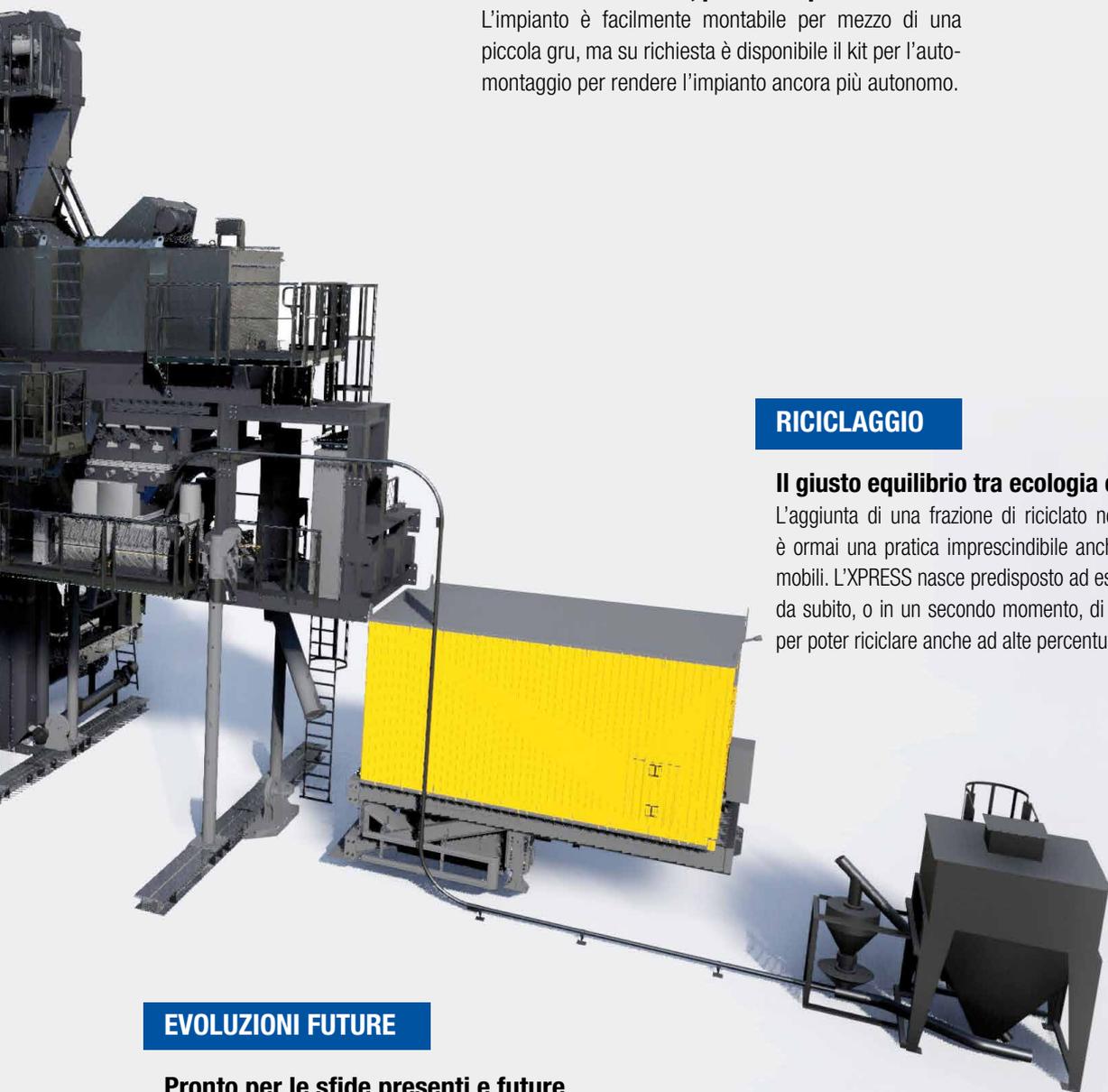
Il giusto equilibrio tra ecologia e redditività

L'aggiunta di una frazione di riciclato nella formula finale è ormai una pratica imprescindibile anche per gli impianti mobili. L'XPRESS nasce predisposto ad essere equipaggiato da subito, o in un secondo momento, di tutto il necessario per poter riciclare anche ad alte percentuali.

EVOLUZIONI FUTURE

Pronto per le sfide presenti e future

Il progetto XPRESS è stato concepito fin da subito per essere provvisto in qualsiasi momento di molti optional. Oltre alla linea di dosaggio del riciclaggio all'anello del cilindro essiccatore o alla linea al mescolatore è possibile installare un kit per la produzione di bitume schiumato finalizzato alla realizzazione di asfalto WMA, ovvero a basse temperature.



User - friendly

XPRESS è un impianto mobile in grado di offrire al cliente un'esperienza paragonabile a quella di un impianto fisso. Al vantaggio rappresentato dal comodo trasporto su ruote, XPRESS somma adattabilità, semplicità di impiego e facilità di manutenzione.





Subito operativi con un montaggio ultrarapido

L'XPRESS vuole essere un impianto capace di accontentare clienti che richiedono velocità, flessibilità operative e grandi capacità prestazionali. L'XPRESS è l'impianto perfetto per chi ha necessità di produrre grandi quantitativi di conglomerato bituminoso in periodi di tempo brevi, senza però rinunciare alla certezza di poter ricollocare l'impianto con estrema facilità una volta concluso il lavoro.

Qualità superiore

Studiato con l'obiettivo di allungare la vita media dei componenti e ridurre l'impatto delle manutenzioni ordinarie, l'XPRESS ha un mescolatore dotato di bracci e pale antiusura bullonati. Le palette dalla forma simmetrica rendono la miscela di conglomerato uniforme, riducendo al contempo l'usura della componentistica. Le lamiere antiusura in ghisa, bullonate nella parte inferiore del mescolatore, offrono una corazza ad alta resistenza capace di garantire interventi manutentivi meno frequenti e più veloci. L'impianto, inoltre, nasce predisposto per poter essere equipaggiato con le speciali lamiere antiusura MARINI ENDURANCE, con una resistenza all'abrasione fino a sei volte superiore a quelle tradizionali.

Facilità di manutenzione

L'XPRESS è nato dalle esigenze di chi con l'impianto vive e lavora ogni giorno. Ampii spazi di accesso ad ogni parte dell'impianto garantiscono maggior sicurezza e rapidità nell'esecuzione di ogni attività manutentiva. Alcuni brevetti registrati offrono una rapida sostituzione delle reti del vaglio mentre la tecnologia SMART WIRING permette di espletare rapidamente anche gli interventi elettrici da svolgere in cabina.

Mobilità

La mobilità è il nuovo modo di essere sulla strada. Non solo è importante spostare un impianto rapidamente da un sito all'altro, ma anche la riduzione dei costi ha un ruolo di rilievo: si risparmia sui costi di montaggio e smontaggio, sul numero di persone necessarie, sulla preparazione del cantiere grazie alla sua semplicità e sull'impiego di supporti esterni.



XPRESS 1500 - XP 1500 P - XP 2000 - XP 2000 P trailers



1 - Torre di mescolazione



2 - Essiccatore, filtro, predosatori (n°4)

Addio ai costosi permessi speciali di trasporto

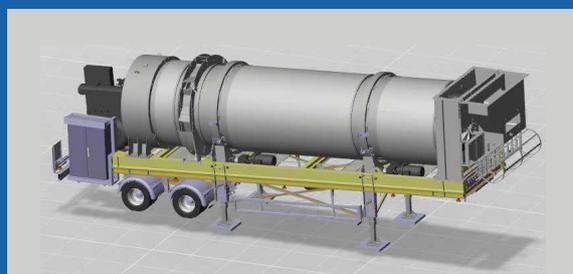
Costosi e complessi da ottenere i permessi di trasporto hanno condizionato il quotidiano di ogni proprietario di impianti mobili. L'XPRESS rende tutto ciò un ricordo offrendo la possibilità di un pratico trasporto in sagoma per i suoi componenti a cominciare dal trailer principale,

largo appena 3 metri, che non richiede la scorta del convoglio. Ogni restante componente è assemblato su un trailer di larghezza inferiore ai 3 metri o può essere trasportato in comuni container qualora si tratti di componenti sfusi.

XPRESS 2500 - XP 2500 P trailers



1 - Torre di mescolazione



2 - Essiccatore



3 - Filtro a maniche



4 - Predosatori (n°5)



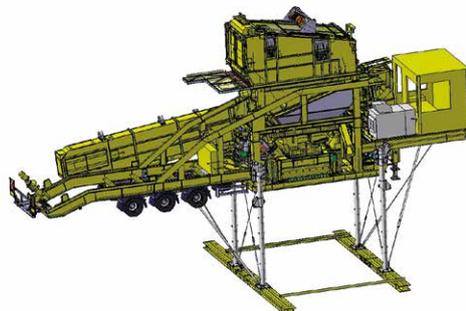
Montaggio facile e veloce

La facilità di montaggio con piccole gru o con il kit di auto-montaggio (su richiesta) consente in tempi ridotti un agile riposizionamento dell'XPRESS ogniqualvolta ce ne sia la necessità. In più grazie al particolare sistema del kit di auto-montaggio non sarà più necessario ricorrere all'affitto di gru a volte difficili da reperire. Nella pagina a fianco è illustrata la sequenza di montaggio.

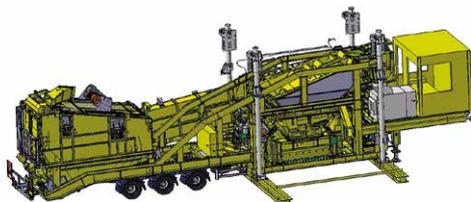
Sequenza di montaggio



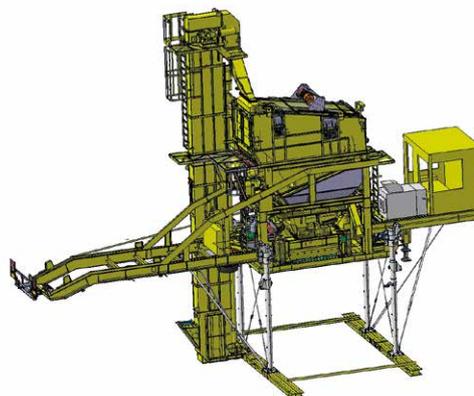
1 - Il trailer principale arriva in cantiere



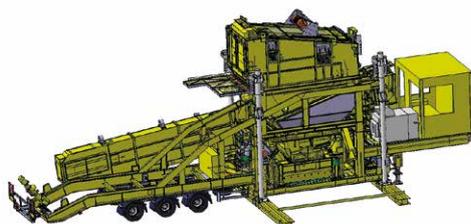
4 - Il trailer principale è innalzato idraulicamente



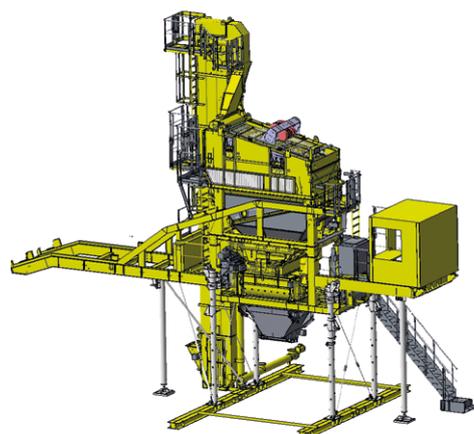
2 - Il trailer principale è nella sua posizione definitiva



5 - L'elevatore è ruotato per raggiungere la configurazione finale



3 - Il vaglio è trasportato elettricamente in cima alla torre



6 - Montaggio... completo!

Riciclaggio



Negli anni, si è verificato un crescente interesse nell'utilizzo del riciclaggio ed oggi giorno non può più essere considerato un optional.

In tutto il mondo, le autorità competenti lavorano in questa direzione per una serie di ragioni:

- riduzione dei rifiuti: ammaloramento della rete stradale
- quantità elevata di materiale riciclabile, con i relativi problemi di stoccaggio
- riutilizzo delle materie prime: si registra una mancanza di aggregati a causa della diminuzione delle cave attive

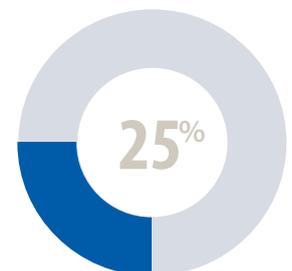
a livello nazionale ed internazionale

- risparmio energetico: il consumo di energia è ridotto per una minore estrazione degli aggregati, trasporto sui veicoli e rallentamenti del traffico
- riciclaggio bitume: non solo gli aggregati vengono riutilizzati, ma anche il legante bituminoso viene parzialmente riutilizzato



Anello di riciclaggio

La posizione dell'anello di riciclaggio dopo la fiamma consente l'alimentazione del RAP nel punto ideale del tamburo essiccatore senza alcuna infiltrazione di aria fredda parassita. Il riciclato non entra in contatto diretto con i gas caldi della fiamma del bruciatore, ma è riscaldato gradualmente nel tamburo tramite palette a recupero di calore e mescolato con gli aggregati vergini che sono stati riscaldati alla temperatura più adatta. In questo modo si evita il rischio di danneggiamento del bitume che è il maggior vantaggio di questa tecnologia.





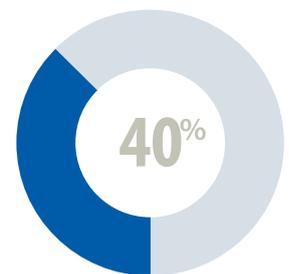
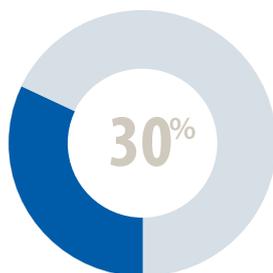
Riciclaggio nel mescolatore

Introduzione del RAP direttamente nel mescolatore con una speciale linea di alimentazione che consiste in:

- predosatore e nastro alimentatore
- gruppo di dosaggio RAP freddo che comprende: elevatore a tazze, tramoggia tampone e nastro di pesatura con sistema di gestione variabile di dosaggio del fresato in funzione dell'umidità del materiale
- sistema di aspirazione modulare del RAP prodotto nel mixer con paralizzazione dei fumi dal cilindro vergini al filtro

Sistema combinato anello + mescolatore

Una combinazione delle due tecnologie descritte in precedenza rappresenta la migliore soluzione tecnica in termini di flessibilità nell'utilizzo e prestazioni del RAP.



Evoluzioni future

Cresce la richiesta di impianti in grado di produrre conglomerati a bassa temperatura. L'XPRESS tramite l'utilizzo di bitume schiumato, ottenuto con o senza additivi a monte del mescolatore, è in grado di rispondere positivamente alle richieste del mercato.

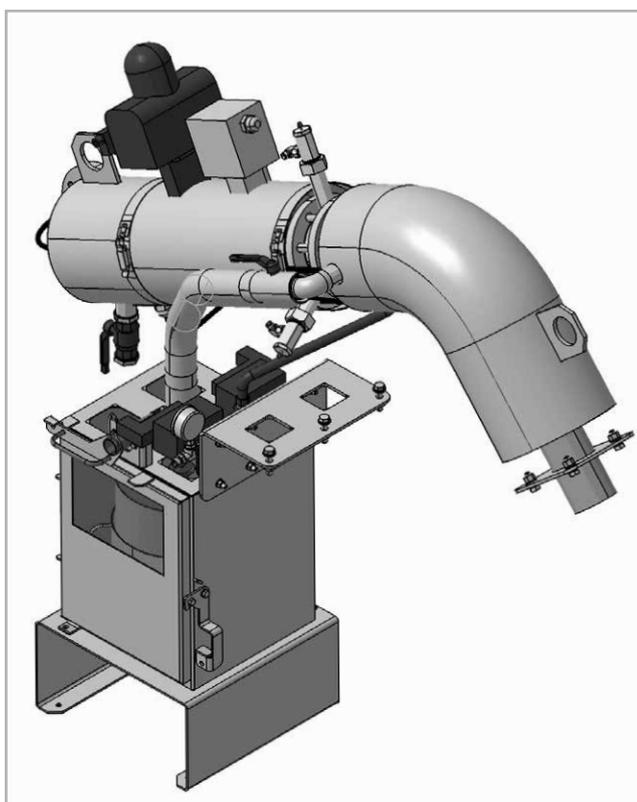


Sistema di schiumatura: un kit facilmente installabile

In base alle esperienze maturate nell'ambito della divisione FAYAT Mixing Plants (FMP), il sistema di schiumatura è risultato lo strumento migliore per produrre bitume schiumato di alta qualità con il principio delle microbolle e bassa percentuale di acqua nel bitume.

Il kit consiste in:

- gruppo di dosaggio acqua pressurizzata
- una rampa di schiumatura per iniezione acqua nella tubazione di alimentazione bitume
- integrazione completa del sistema nel software dell'impianto (per i nuovi impianti) o in pannello indipendente nel caso di un retrofitting



Sistema di schiumatura

Kit di dosaggio

Il kit di dosaggio può essere installato nelle immediate vicinanze dell'impianto. Può essere collegato direttamente alla rete idrica principale per garantire un'alimentazione in continuo (tranne che nei periodi invernali). Il gruppo di dosaggio ha la funzione sia di filtrare l'acqua che di aspirarla ma anche di controllare il valore di portata e di pressione. Una linea di iniezione di aria compressa assicura la pulizia automatica nella linea di connessione tra il sistema di dosaggio e il sistema di schiumatura per evitare danni in caso di gelo.

La rampa di schiumatura

La rampa di schiumatura è il cuore del sistema; le sue caratteristiche e la facilità di installazione sono gli elementi chiave dell'equipaggiamento. Gli speciali iniettori sono concepiti per assicurare una penetrazione omogenea dell'acqua nel bitume, sotto forma di micro bolle in modo da rendere la schiuma il più stabile possibile. La rampa di schiumatura è installata nella linea del bitume e non richiede nessuna manutenzione ordinaria.

Una soluzione semplice e flessibile

Il kit di schiumatura è disponibile in differenti taglie per essere installato in tutti i tipi di impianto compreso l'XPRESS. Le diverse versioni differiscono per le dimensioni della pompa e per la tipologia di iniezione, entrambe correlate con la portata principale del bitume. Il sistema è caratterizzato da una estrema flessibilità di utilizzo. La schiuma viene prodotta a richiesta, ed è possibile passare da una formula per conglomerato caldo ad una con schiuma di bitume semplicemente selezionando l'acqua da iniettare nella formula.

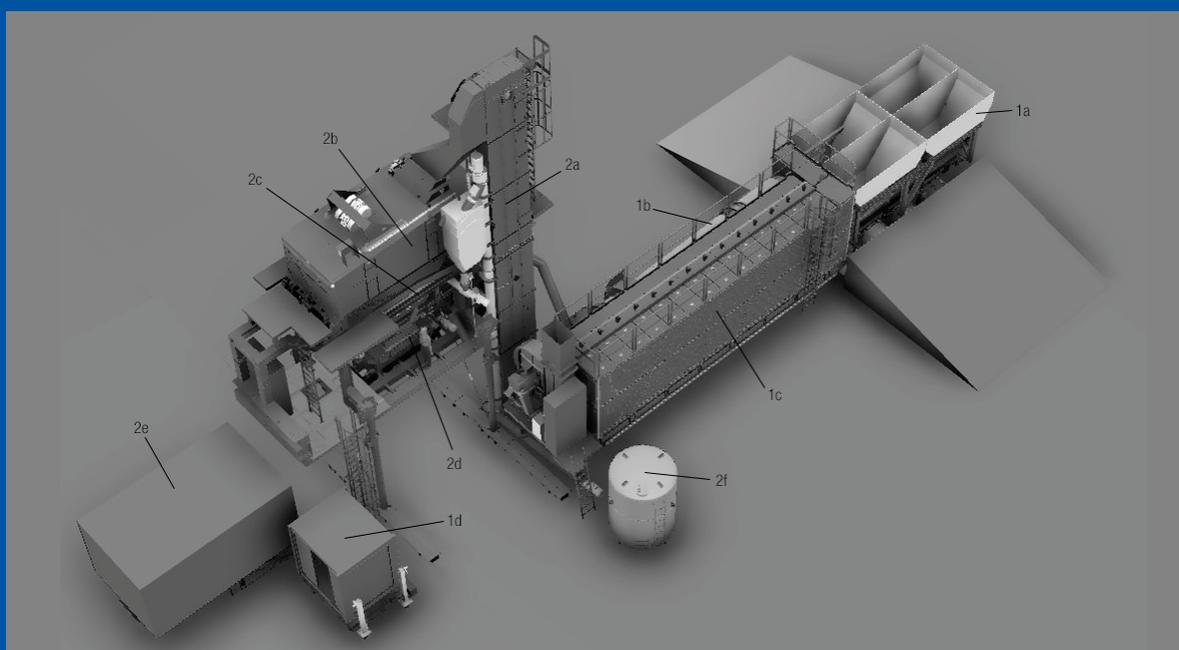
Il kit è installato in diversi impianti anche discontinui, non

solo in Europa, dove la tecnica è ormai conosciuta e apprezzata, ma anche fuori dal vecchio Continente. Il generatore di bitume schiumato è una soluzione semplice, testata e adatta per ogni tipologia di impianto di conglomerato bituminoso. Il risparmio energetico che si raggiunge producendo conglomerato a una temperatura più bassa di 30°C rispetto ai tradizionali produzioni è oggi possibile con un'installazione facile e semplice.



Funzionamento generale dell'impianto

XPRESS 1500 - XP 1500 P - XP 2000 - XP 2000 P



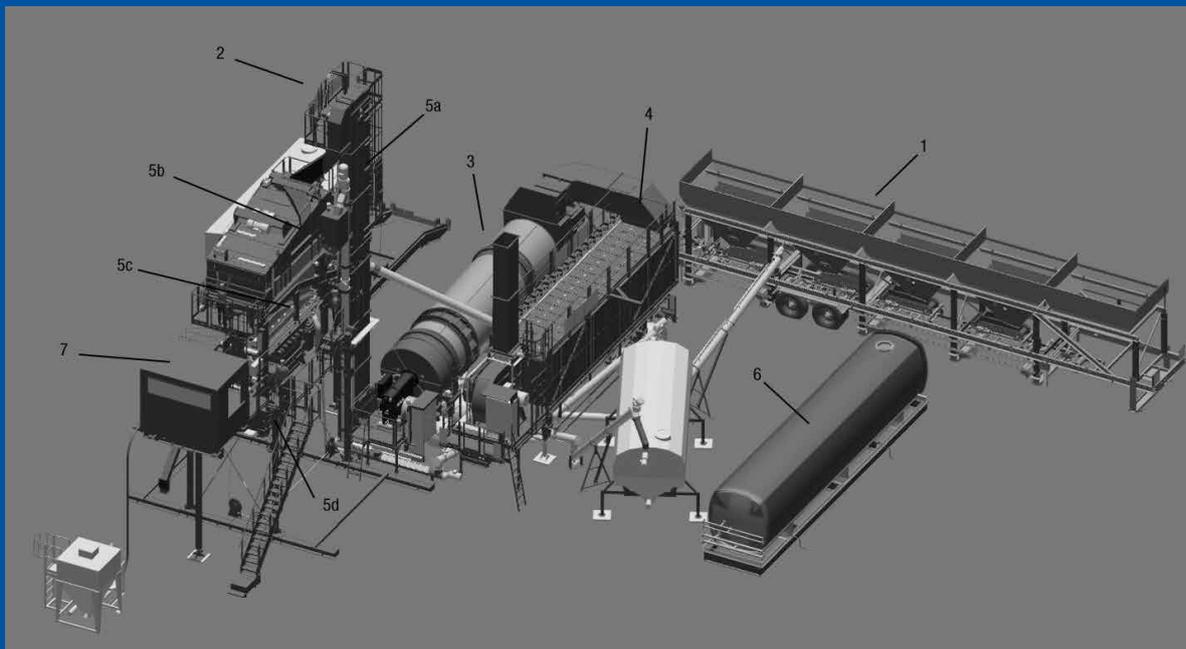
1 trailer essiccatore

- a predosatori
- b essiccatore
- c tramoggia fini di recupero
- d cabina di controllo

2 trailer principale

- a elevatore a caldo e coclea fini di recupero
- b vaglio
- c tramoggia sotto vaglio
- d modulo di dosaggio e mescolazione
- e cisterna mobile bitume (opzionale)
- f cisterna carburante (opzionale)

XPRESS 2500 - XP 2500 P



1 predosatori

2 elevatore per introduzione fresato nel mescolatore

3 essiccatore mobile

4 tramoggia fini di recupero

5 trailer principale

a elevatore caldo e coclea fini di recupero

b vaglio

c tramoggia sotto vaglio

d modulo di dosaggio e mescolazione

6 cisterna bitume mobile

7 trailer principale – cabina di controllo

Trailer principale

Nel trailer principale viaggia il vero cuore tecnologico dell'impianto: il vaglio, il gruppo di pesatura aggregati, il mescolatore, l'elevatore del caldo, la linea del filler di recupero, la cabina, gli automatismi e l'impianto pneumatico con compressore.





Il vaglio

La qualità della vagliatura, caratteristica fondamentale per poi avere una miscela di qualità, è garantita dalla pluriennale esperienza MARINI che può contare su oltre 3000 vagli prodotti. Nell'XPRESS il vaglio, un 5 selezioni standard MARINI, è posto sul trailer principale garantendo un risparmio oggettivo sui costi di ciascuna movimentazione dell'impianto.

Le tramogge sotto vaglio hanno il bypass nello scompartimento della sabbia; qualora si desideri avere il bypass indipendente è possibile ottenerlo attraverso l'impiego di paratie bullonate da applicare internamente.

Dosaggi

La soluzione studiata da MARINI per il suo nuovo impianto mobile XPRESS comprende una tramoggia di pesatura per il filler (di recupero e di apporto) con scarico per gravità e un dosaggio bitume con pompa di scarico per garantire una miscela sempre precisa. Una tramoggia di pesatura aggregati di ampia capacità dona all'impianto XPRESS la flessibilità richiesta dai clienti più esigenti.

Nella bacinella del bitume è possibile aggiungere additivi liquidi a caldo o a freddo grazie ad un semplice kit opzionale.

Mescolatore

Bracci e palette dell'XPRESS si caratterizzano per l'impiego di componenti antiusura che possono essere facilmente sostituiti grazie ad una comoda bullonatura di fissaggio. Il mescolatore di cui è dotato l'XPRESS è predisposto per poter gestire il riciclato a freddo, gli additivi in sacchi e per essere equipaggiato, anche in un secondo momento con il kit di schiumatura per la produzione di WMA.



Predosatori

I predosatori sono utilizzati per lo stoccaggio degli aggregati vergini e la composizione della curva granulometrica prima della fase di essiccazione.



Da quattro predosatori e oltre

Mentre la configurazione base dei modelli XP 1500 e XP 2000 comprende 4 predosatori (8 m³), il modello XP 2500 prevede una configurazione di base formata da un'unità mobile montata su ruote con 5 predosatori (11 m³) a bordo.

Nel caso in cui il cliente abbia la necessità di dotare l'impianto di più predosatori, che sia per produzioni particolari o per l'impiego di RAP, l'XPRESS è già predisposto ad accoglierne un numero maggiore.

Barra di essiccazione e filtrazione

Unità affidabili e performanti progettati per l'alta mobilità.



Tamburo essiccatore in controcorrente ad alte prestazioni

- la forma e la posizione delle palette permette di ottimizzare lo scambio termico tra i gas combustibile e gli aggregati
- la regolazione della posizione del tamburo è facile e veloce

Bruciatore

L'unità bruciatore/essiccatore è progettata per massimizzare le prestazioni termiche: il consumo di energia viene ottimizzato e le emissioni di CO₂ limitate

- adatto ad ogni tipo di carburante disponibile sul mercato: diesel, olii densi, gas naturale, polvere di lignite

Filtro

- la forma ellittica dei sacchetti aramidici consente di ridurre il volume, con conseguente riduzione delle dimensioni complessive del filtro, mantenendo la stessa capacità di filtraggio dei modelli circolari

Silo di deposito

Silo di deposito mobile

L'impianto è progettato per consentire lo scarico diretto su autocarro, al fine di agevolare e rendere rapide le operazioni di montaggio ed avvio della produzione. A richiesta, è possibile dotare l'impianto di uno speciale silo di deposito mobile, capacità pari a 25 m³, che necessita di una piccola gru per essere montato.



Cisterne deposito bitume

Cisterne mobili (telaio a semirimorchio)

capacità	50.000 l	42.000 l
larghezza	2.460 mm	2.460 mm
lunghezza	17.500 mm	15.500 mm
altezza	3.915 mm	3.915 mm



Gestione dell'impianto

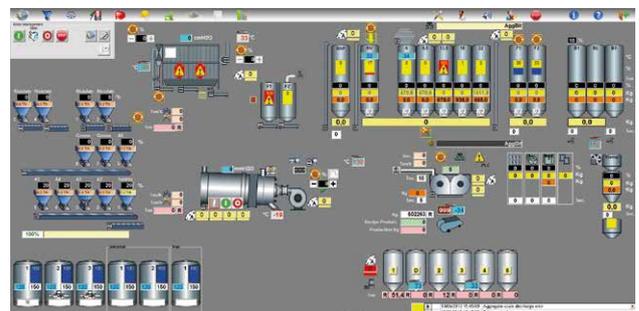
L'efficienza di produzione, la manutenzione e la sicurezza dell'impianto devono essere garantite da un altrettanto adeguato sistema di gestione che ne coordini l'insieme: il Cybertronic Marini.

Ergonomia, sicurezza ed interesse ambientale nel più semplice metodo di controllo:

- Integrated Diagnostic System (IDS) per una semplice ed immediata identificazione di possibili errori nel processo
- veste grafica innovativa e di facile comprensione
- visualizzazione dell'impianto in tempo reale
- vasta gamma di lingue operative disponibili e customizzazioni
- programma di training al cliente per un utilizzo più consapevole e professionale
- sistema di controllo su doppio monitor (a richiesta)

Gestione componenti impianto:

- **pianificazione della produzione:** pianificazione automatica del ciclo produttivo in modo da garantirne l'ottimizzazione
- **modulo di manutenzione:** gestione automatizzata e continua delle attività di manutenzione dei singoli componenti
- **sistema di gestione della taratura:** apposito sistema integrato per l'efficace taratura dei componenti e degli estrattori
- **sistema di gestione del parco leganti:** controllo delle fasi di carico, stoccaggio e travaso del silo di deposito per garantire la totale integrità del prodotto
- **gestione della produzione WMA:** modulo di gestione automatizzato anche della produzione a tiepido.
- **modulo CYB-R@P:** modifica automatica del fresato o dei materiali vergini in relazione ai prerequisiti del cliente
- **interfaccia con il ponte di pesatura:** esecuzione delle operazioni di pesatura collegata automaticamente al sistema di pianificazione degli ordini



Inoltre:

- **modulo CYB-SAVE:** sistema di controllo dell'energia per contenere i consumi limitando l'impatto ambientale
- **geotracking system:** accurata geolocalizzazione del sistema logistico del cliente
- **worldwide online service:** connessione remota agli impianti Marini con H24/7 hotline support per interventi tecnici tempestivi



XPRESS: la gamma fino a 200 t/h

Tipo	XP 1500	XP 1500 P	XP 2000	XP 2000 P
Produzione MAX	120 t/h		160 t/h	
Produzione nominale 3% umidità	120 t/h		160 t/h	
Produzione nominale 5% umidità	100 t/h	120 t/h	140 t/h	160 t/h
Predosatori: capacità e numero	4 x 8 m ³			5 x 11 m ³
Cilindro essiccatore	E160 (L=7,5 m/D=1,6 m)	E180 (L=8 m/D=1,8 m)		E206 (L=8,5 m/D=2,06 m)
Potenza bruciatore	7 MW	9 MW		13,4 MW
Tramoggia sotto filtro (silo fini recuperati)	-	-		-
Superficie filtrante	380 m ²	487 m ²		663 m ²
Superficie totale vaglio	14,6 m ²		16,5 m ²	
Scomparti sotto vaglio	4 o 5 selezioni + 1 by-pass			
Capacità di stoccaggio sotto vaglio	12 t			
Capacità mescolatore	1,5 t		2 t	
Stoccaggio filler d'apporto	su richiesta cliente			
Stoccaggio bitume	opzionale 29 m ³ integrato + extra su richiesta cliente			
Stoccaggio combustibile	opzionale 7 m ³ integrato + extra su richiesta cliente			
Silo deposito prodotti finiti / scomparti	- scarico diretto			
	- mobile			
	45 t in 1 compartimento			
	- trasferibile			
	50 t in 2 compartimenti 100 t in 2 compartimenti 200 t in 4 compartimenti (celle di carico e silo lunga durata opzionale)			
Riciclaggio fino a 25%	tamburo essiccatore tradizionale con anello di riciclaggio			
Riciclaggio fino a 30%	sistema di dosaggio nel mescolatore con nastro pesatore			
Riciclaggio fino a 40%	combinato: anello + mescolatore			
Trasportabilità	ogni unità mobile è dotata di ruote			
Kit auto-montaggio	su richiesta cliente			



XP 2500

XP 2500 P

200 t/h

200 t/h

180 t/h

200 t/h

5 x 11 m³

E206 (L=8,5 m/D=2,06 m)

E220 (L=9 m/D=2,2 m)

13,4 MW

16,8 MW

-

-

663 m²

750 m²

26,9 m²

5 o 6 selezioni

+ 1 by-pass

20 t

2,5 t

su richiesta cliente

su richiesta cliente

su richiesta cliente

- scarico diretto

- mobile

45 t in 1 compartimento

- trasferibile

50 t in 2 compartimenti

100 t in 2 compartimenti

200 t in 4 compartimenti

(celle di carico e silo lunga durata opzionale)

tamburo essiccatore tradizionale con anello di riciclaggio

sistema di dosaggio nel mescolatore con nastro pesatore

combinato: anello + mescolatore

ogni unità mobile è dotata di ruote

su richiesta cliente





Servizio post-vendita

Innovazione, ovunque, con te. Soddisfare pienamente il cliente è al cuore del nostro lavoro, e significa assisterlo oltre la sola vendita: la MARINI vanta infatti un servizio post-vendita di qualità superiore, sostenuto da un team esperto, professionale e pronto a lavorare in stretta collaborazione ai nostri clienti anche successivamente alla vendita.

Retrofitting

Le operazioni di retrofitting conferiscono una nuova vita a tutti i componenti ed incrementano l'efficienza dell'impianto, anche nel rispetto dei nuovi standard ambientali

- **aggiornamento:** graduale integrazione delle nuove tecnologie competitive in impianti esistenti
- **sostituzione** delle soluzioni obsolete e dei componenti datati o usurati
- **ecologia:** implementazione di tecnologie per la produzione con RAP, WMA e per il trattamento delle emissioni
- **consulenza:** team di esperti e specialisti che collabora con il cliente per identificare le necessarie modifiche
- **non solo MARINI:** abilità di integrare componenti e tecnologie MARINI su impianti di tutte le marche

Ricambi

Servizio di ricambistica per tutti gli impianti, basato sulla qualità e sui 120 anni di esperienza MARINI.

- **team altamente qualificato:** la squadra di esperti MARINI offre la sua vasta competenza al fine di identificare e fornire il ricambio necessario
- **ricambi fuori produzione:** capacità di rintracciare ricambi anche fuori produzione o identificazione di soluzioni alternative
- **gestione dello stock:** ottima gestione dello stock al fine di rendere disponibili a magazzino più dell'80% dei ricambi originali
- **garanzia ricambi duraturi:** i ricambi originali MARINI sono concepiti per garantire una durata superiore ad altri prodotti di minor costo
- **vasta presenza sul mercato:** vasta presenza sul mercato grazie ad una rete di vendita in continua espansione
- **spedizioni last minute:** due spedizioni giornaliere, anche last minute, con corriere espresso e servizio di trasporto dedicato. Su richiesta spedizioni anche le mattine di sabato e domenica





Formazione

MARINI comprende l'importanza di un personale operativo preparato e competente in grado di garantire efficienza e produttività all'impianto e di sfruttarne completamente il potenziale. Per questo offre al cliente un chiaro programma formativo, da tenere in una moderna Training Academy o direttamente presso il cantiere

- **corso base per operatore di impianto:** addestramento base per una migliore e sicura produzione di conglomerato bituminoso con impianti MARINI
- **corso di gestione del bruciatore:** nozioni per una gestione del bruciatore che riduce i consumi aumentando i margini di prodotto
- **corso software:** programma di formazione sull'utilizzo del software Marini per un uso più professionale e consapevole
- **corso di manutenzione:** nozioni fondamentali sulla manutenzione ordinaria degli impianti MARINI al fine di ridurre i fermi impianto

Assistenza tecnica

Il programma di assistenza «Marini Service» garantisce un supporto continuativo per impianti di tutto il mondo. Questo è possibile grazie ad una squadra di tecnici costantemente aggiornato e ai nostri partner locali. Consulenza, sostegno e rapidi interventi, anche a lunga distanza, sono al cuore del «Marini Service», al fine di instaurare un rapporto benefico e duraturo con il cliente.

- **qualità:** azione rapida ed affidabile in tutti i servizi di assistenza grazie all'alta competenza ed esperienza MARINI.
- **montaggio:** supervisione della fase di montaggio per garantire il pieno rispetto degli obiettivi di budget e tempistica
- **collaudo:** supporto al cliente anche nell'azione di collaudo finale dell'impianto per assicurare la messa a punto ottimale
- **manutenzione:** regolari visite ispettive ed organizzazione di programmi di manutenzione preventiva customizzati
- **supporto H24/7:** assistenza remota e supporto cliente H24/7 con personale qualificato e pronto a rispondere ad ogni richiesta

MARINI SpA

Via Roma, 50
48011 Alfonsine (RA)
ITALIA
Tel.: +39 0544 88 111
Fax: +39 0544 81 341
info@marini.fayat.com
www.marini.fayat.com

MARINI CHINA

20, Huaxiang Road
Langfang
Economic and Technical
Development Zone
Hebei 065001
CINA
Tel.: +86 (0)316 608 7001
Fax: +86 (0)316 608 7002
info@marini.com.cn
www.marini.com.cn

MARINI INDIA PVT LTD

AV/39-40-41 GIDC,
Sanand - Industrial Estate II,
BOL, Sanand Ahmedabad
382110 - Gujarat
INDIA
Tel.: +91 (0)75 7485 2816
support@marini.co.in
www.marini.co.in

MARINI MAKİNA A.Ş.

1. OSB Kırım Hanlığı Cad. No: 1 06935
Sincan, Ankara
TURCHIA
Tel.: +90 (312) 386 33 22
Fax: +90 (312) 386 33 23
info@marini.com.tr
www.marini.com.tr

FAYAT MIDDLE EAST FZE

Jafza South
FZS1AH03 Dubai
U.A.E.
Tel.: +971 (0)4 8863233
Fax: +971 (0)4 8863234
marinime@emirates.net.ae
www.marini.fayat.com

